бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**по теме: Материалы для сварных конструкций**

**МДК 02.05.** **Технология производства сварных конструкций**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

**Тема: Материалы для сварных конструкций**

**Тест.**

1. Свинец, хром, никель, цинк - это металлы:

1) тяжелые; 3) драгоценные;

2) легкие; 4) черные.

2. Магний, алюминий, титан - это металлы:

1) драгоценные; 3) тяжелые;

2) черные; 4) легкие.

3. Физические свойства металлов объясняются строением:

1) кристаллической решетки;

2) атомов;

3) сварного соединения;

4) структуры металла.

4. Свойство металлов сопротивляться разрушению под действием механических нагрузок:

1) пластичность; 3) прочность;

2) упругость; 4)вязкость.

5. Свойство металлов принимать новые формы и размеры под действием внешних сил, не разрушаясь:

1) прочность; 3) вязкость;

2) пластичность; 4) упругость.

6. Свойство металла внутренними силами восстанавливать первоначальную форму после прекращения действия внешних сил:

1) вязкость; 3) пластичность;

2) упругость; 4) прочность.

7. Ухудшает свариваемость металла, вызывает появление горячих трещин:

1) азот; 3)водород;

2) сера; 4)кислород.

8. Ухудшает свариваемость стали и снижает ее механические свойства:

1) хром; 3) оксид железа FeO;

2) цементит Fe3C; 4) медь.

9. К группе хорошо сваривающихся относится сталь:

1) 40; 2) СтЗ; 3) 35Х; 4) 15ХСНД.

10. К группе удовлетворительно сваривающихся относится сталь:

1) Х18Н10Т; 2) 50Х; 3) 35; 4) СтЗ.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Ответ | 1 | 4 | 1 | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.