бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище №65»

**Содержание учебной практики**

**ПМ. 03 «Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление»**

подготовки квалифицированных рабочих, служащих СПО

по профессии 150709.02

Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Срок обучения: 10 мес.

Разработал: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково - 2013 г.

Содержание учебной практики разработано на основе программы учебной практики ФГОС СПО подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Организация – разработчик: БОУ НПО «ПУ № 65» c. Седельниково Омской области.

Разработчик:

Баранов В.И. мастер производственного обучения, преподаватель специальных дисциплин

БОУ НПО «ПУ № 65» с. Седельниково.

Согласовано:

На заседании

педагогического совета

Протокол №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2013г.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п. п | Наименование  разделов и тем | Всего | Время на изучение темы | | |  | Сложность работ |
| в том числе | | |
|  |  |  | на | на | на | Содержание учебного материала, проверочные работы |  |
|  |  |  | инструктаж | упражнения | производств деятельность |  |  |
| **УП.**  **ПМ.**  **03** | Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление | 72  часа | 3  часа | 12  часов | 57  часов |  |  |
| **УП.**  **03.02.** | Технология дуговой наплавки деталей. | 36  часов | 1 час  30  мин | **6**  **часов** | 28часов  30мин |  | разряд |
| 1 | Наплавка твердыми сплавами простых деталей. | 6  час | 15  мин. | 1 час | 4 часа  45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка валиков на плоскую поверхность. | 3-4 |
| 2 | Наплавка твердыми сплавами простых деталей. | 6  час | 15 мин | 1 час | 4 часа  45 мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка широкими валиками плоской поверхности. Проверочная работа №1 «Наплавка полевой доски плуга ПН-4-35». | 3-4 |
| 3 | Наплавка твердыми сплавами простых деталей. | 6  час | 15 мин | 1 час | 4 часа  45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка цилиндрических поверхностей. | 3-4 |
| 4 | Наплавка стальных деталей. | 6  час | 15 мин | 1 час | 4 часа  45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка опорных катков, роликов, тормозных барабанов. | 3-4 |
| 5 | Наплавка стальных деталей. | 6  час | 15 мин | 1 час | 4 часа  45 мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка валов и осей цилиндрических. | 2 |
| 6 | Наплавка стальных деталей. | 6  час | 15 мин | 1 час | 4 часа  45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка лемеха плугов и плоскорезов, лап культиваторов Сормайтом №1. Проверочная работа №2 «Наплавка лемеха плуга ПН-4-35 сплавом Сормайт №1». | 2 |
| **УП.**  **03.03.** | Технология газовой наплавки. | 18  часов | 45  мин | **3**  **часа** | 14 часов  15 мин |  | разряд |
| 1 | Наплавка поверхностей с местным износом при повышенных требованиях к износостойкости. | 6  час | 15 мин | 1 час | 4 часа  45мин | Правила ТБ при газопламенных работах. Правила пожарной безопасности при газопламенных работах.  Наплавка лемеха плугов и плоскорезов, лап культиваторов | 3-4 |
| 2 | Наплавка поверхностей с местным износом при повышенных требованиях к износостойкости. | 6  час | 15 мин | 1 час | 4 часа  45мин | Правила ТБ при газопламенных работах. Правила пожарной безопасности при газопламенных работах.  Наплавка ножей дорожных машин. | 3-4 |
| 3 | Наплавка поверхностей с местным износом при повышенных требованиях к износостойкости. | 6  час | 15 мин | 1 час | 4 часа  45мин | Правила ТБ при газопламенных работах. Правила пожарной безопасности при газопламенных работах.  Наплавка твердого сплава на резцы токарные. Проверочная работа №3 «Наплавка вала с местным износом при повышенных требованиях к износостойкости». | 3-4 |
| **УП.**  **03.04.** | Технология автоматического и механизированного наплавления. | 18  часов | 45  мин | **3**  **часа** | 14 часов  15 мин |  | разряд |
| 1 | Наплавка стальных деталей работающих в различных условиях. | 6  час | 15  мин. | 1 час | 4 часа  45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка полуавтоматом в среде углекислого газа валов диаметром 10 мм и более. | 3-4 |
| 2 | Наплавка стальных деталей работающих в различных условиях. | 6  час | 15 мин | 1 час | 4 часа  45 мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка полуавтоматом в среде углекислого газа оси качания трактора ДТ-75. | 3-4 |
| 3 | Наплавка стальных деталей работающих в различных условиях. | 6  час | 15 мин | 1 час | 4 часа  45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка полуавтоматом в среде углекислого газа обоймы подшипника. Проверочная работа №4 «Наплавка вала диаметром 25 мм». | 3-4 |