бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**Аттестационный лист**

**УП ПМ. 02.** Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные**

**работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

\

Седельниково 2014

**Аттестационный лист**

1. **Баранов Сергей Николаевич** группа 12 профессия СПО

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

1. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес

БОУ НПО ПУ № 65, с. Седельниково Омской области

3.Время проведения практики *с 02.11.2013*\_*по 10.02 2014*\_

4.Качество выполнения работ проверяется в соответствии с требованиями ЕСТД и ЕСКД

5.Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время практики:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Виды работ** | **Объем часов** | **Отметка о выполнении****выполнил/не выполнил** |
| УП.ПМ.02 | Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях | 234 |  |
| УП02.01. | Оборудование, техника и технология электросварки. | 126 |  |
| 1 | Правила безопасности при ведении сварочных работ. Правила электробезопасности. Правила пожарной безопасности. Источники питания сварочной дуги. Слесарный инструмент электросварщика. Оборудование и оснастка для выполнения сварочных работ. Подготовка к работе и обслуживание рабочего места сварщика. | 6 | Выполнил |
| 2 | Правила безопасности при ведении сварочных работ. Правила электробезопасности. Правила пожарной безопасности. Источники питания сварочной дуги. Слесарный инструмент электросварщика. Оборудование и оснастка для выполнения сварочных работ. Подготовка к работе и обслуживание рабочего места сварщика. | 6 | Выполнил |
| 3 | Правила безопасности при ведении сварочных работ. Правила электробезопасности. Правила пожарной безопасности. Слесарный инструмент электросварщика. Оборудование и оснастка для выполнения сварочных работ. Источники питания сварочной дуги. | 6 | Выполнил |
| 4 | Правила безопасности при ведении сварочных работ. Правила электробезопасности. Правила пожарной безопасности. Источники питания сварочной дуги. Слесарный инструмент электросварщика. Оборудование и оснастка для выполнения сварочных работ. Возбуждение электрической дуги. | 6 | Выполнил |
| 5 | Классификация опасных и вредных производственных факторов и средства защиты работающих. Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Правила электробезопасности. Правила пожарной безопасности. Оказание первой доврачебной помощи. Подготовка к работе и обслуживание рабочего места электросварщика.  | 6 | Выполнил |
| 6 |  Правила электробезопасности. Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки. Сварочный трансформатор, выпрямитель, инверторные источники питания. Внешняя характеристика источника питания. Режим работы источников питания. Классификация и обозначение источников питания. | 6 | Выполнил |
| 7 | Правила электробезопасности. Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварочные трансформаторы. Достоинства и недостатки. Сварочные выпрямители. Резонансные источники питания. Сварочные инверторы. Сварочные преобразователи и агрегаты. Вспомогательные устройства для электросварки. Обслуживание источников питания. | 6 | Выполнил |
| 8 | Правила электробезопасности. Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварочные инверторы. Сварочные преобразователи и агрегаты. Вспомогательные устройства для электросварки. Обслуживание источников питания. | 6 | Выполнил |
| 9 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Электрическая дуга. Положение и перемещение электрода при сварке.  | 6 | Выполнил |
| 10 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Техника выполнения сварных швов. Выполнение «ниточного» шва. | 6 | Выполнил |
| 11 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ**.** Техника выполнения сварных швов. Выполнение основных видов поперечных движений торца электрода. | 6 | Выполнил |
| 12 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Техника выполнения сварных швов. Выполнение основных видов поперечных движений торца электрода. | 6 | Выполнил |
| 13 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварка в нижнем положении таврового соединения (сварка «в лодочку») однопроходным угловым швом, многопроходным угловым швом. Сварка углового соединения с наружным углом в нижнем положении. | 6 | Выполнил |
| 14 |  Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварка стыкового соединения со скосом кромок в нижнем положении. Сварка стыкового соединения без скоса кромок в нижнем положении.  | 6 | Выполнил |
| 15 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварка таврового соединения в нижнем положении. Сварка таврового соединения в нижнем положении многопроходным швом. Сварка таврового соединения в нижнем положении многопроходным швом с применением поперечных колебаний электрода. | 6 | Выполнил |
| 16 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ.Сварка таврового соединения в вертикальном положении однопроходным угловым швом, многопроходным угловым швом. | 6 | Выполнил |
| 17 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварка стыкового соединения со скосом кромок на подкладке в вертикальном положении. Сварка стыкового соединения без скоса кромок в вертикальном положении.Проверочная работа №1 «Ручная дуговая сварка пластин с разделкой кромок однопроходным швом в вертикальном положении «сверху вниз». | 6 | Выполнил |
| 18 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварка нахлесточного соединения в вертикальном положении снизу вверх. Сварка таврового соединения в вертикальном положении однопроходным угловым швом, многопроходным угловым швом.  | 6 | Выполнил |
| 19 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварка нахлёсточного соединения однопроходным угловым швом в потолочном положении. | 6 | Выполнил |
| 20 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварка стыкового соединения со скосом кромок на подкладке многопроходным швом в потолочном положении.  | 6 | Выполнил |
| 21 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварка таврового соединения в потолочном положении однопроходным угловым швом, многопроходным угловым швом. Проверочная работа№2 «Ручная дуговая сварка пластин «в угол» с разделкой кромок в потолочном положении». | 6 | Выполнил |
| УП02.02. | Технология газовой сварки | 36 |  |
| 1 | Основные законодательные и нормативно-правовые акты. Опасные и вредные производственные факторы при газопламенной обработке металлов. Возможные причины и виды травм при выполнении газопламенных работ. Требования правил пожарной безопасности при проведении газосварочных и огневых работ. Первая помощь при несчастных случаях. | 6 | Выполнил |
| 2 |  Требования к срокам аттестации оборудования и инструмента поста газовой сварки. Последовательность действий газосварщика при зажигании и регулировании пламени горелки. Организация рабочего места газосварщика. Последовательность монтажа оборудования поста газовой сварки. Организация безопасного производства газосварочных работ. | 6 | Выполнил |
| 3 | Организация безопасного производства газосварочных работ. Соответствие механических свойств основного металла и сварочной проволоки. Выбор способа сварки. Выбор вида пламени. Выбор мощности пламени. Сварка стыкового, нахлесточного, таврового и углового соединения в изделии из стали марки Ст3сп4, толщиной 4 мм. | 6 | Выполнил |
| 4 | Организация безопасного производства газосварочных работ. Требования безопасности к баллонам для сжатых, сжиженных и растворенных газов. Требования безопасности при хранении и транспортировке баллонов. Сварка стыковых соединений пластин из низкоуглеродистой стали в нижнем положении. Сварка угловым швом пластин из низкоуглеродистой стали в нижнем положении. Сварка стыковым и угловым швом пластин из низкоуглеродистой стали в вертикальном и горизонтальном положениях. Сварка поворотных труб из низкоуглеродистой стали при горизонтальном и вертикальном положениях оси трубы. Проверочная работа №3 «Газовая сварка труб встык с разделкой кромок горизонтальным однопроходным швом». | 6 | Выполнил |
| 5 | Правила техники безопасности при газопламенных работах. Газовая сварка цветных металлов и сплавов. Технология сварки меди (стыковые и угловые соединения с внешним угловым валиком). Технология сварки латуни (левым способом с проваром кромок на всю толщину металла, в вертикальном положении – снизу вверх, направляя пламя под углом 45о к свариваемым кромкам). Технология сварки алюминиевых сплавов (сварка встык, левым и правым способами). Газовая сварка чугуна (горячая и холодная).  | 6 | Выполнил |
| 6 | Правила техники безопасности при газопламенных работах. Резаки для резки с использованием газообразного горючего. Резаки для резки стали с использованием жидкого горючего. Резка стали малой толщины. Пакетная резка. Резка стали большой толщины. Поверхностная кислородная резка. Кислородно-флюсовая резка. Резка металла кислородным копьем.  | 6 | Выполнил |
| УП02.03. | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах | 24  |  |
| 1 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Общие сведения и классификация автоматов для дуговой сварки. Комплектование и основные узлы сварочных автоматов. Принцип работы сварочных автоматов. Автоматы для сварки под флюсом. Автоматы для сварки в защитных газах. Газовая аппаратура, применяемая в автоматах для сварки в защитных газах. | 6 | Выполнил |
| 2 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Общие сведения и классификация сварочных полуавтоматов. Устройство и основные узлы полуавтоматов. Источник сварочного тока. Сварочная горелка. Электродная проволока. Механизм подачи электродной проволоки. Газовые смесители, редукторы, расходомеры. | 6 | Выполнил |
| 3 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Циклический режим сварки короткой дугой без разбрызгивания. Режим сварки оптимизированной короткой дугой. Крупнокапельный перенос металла при сварке. Режим импульсной сварки. Режим струйного переноса металла. Режим непрерывно вращающегося переноса металла. | 6 | Выполнил |
| 4 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Технология. Проплавление. Размер валика сварного шва. Сварка в нижнем положении стыковых и угловых швов. Сварка в горизонтальном положении стыковых и угловых швов. Сварка в вертикальном положении стыковых и угловых швов. Сварка в потолочном положении стыковых и угловых швов. Сварка поворотных стыковых кольцевых швов. | 6 | Выполнил |
| УП02.04. | Технология электродуговой сварки и резки металла | 30  |  |
| 1 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Краткие сведения о сталях. Углеродистые стали. Легированные стали. Классификация сталей по свариваемости. Сварка углеродистых конструкционных сталей.  | 6 | Выполнил |
| 2 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Краткие сведения о сталях. Углеродистые стали. Легированные стали. Классификация сталей по свариваемости. Сварка углеродистых конструкционных сталей. | 6 | Выполнил |
| 3 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварка меди (ручная дуговая сварка угольным электродом, ручная дуговая сварка металлическим электродом). Сварка латуни и бронзы (сварка угольным и металлическим электродом). Сварка бронзы (сварка угольным и металлическим электродом). Сварка алюминия и его сплавов (ручная дуговая сварка угольным и металлическим электродом). | 6 | Выполнил |
| 4 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Чугуны (белый чугун, серый чугун, ковкий чугун). Горячая сварка чугуна. Холодная сварка чугуна (дуговая сварка угольным электродом, ручная дуговая сварка чугунными электродами, сварка стальными электродами, сварка медножелезными электродами, сварка железоникелевыми электродами).  | 6 | Выполнил |
| 5 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Дуговая резка металлов электродами (металлическим плавящимся электродом, угольным электродом и неплавящимся вольфрамовым электродом). Кислородно-дуговая резка металлов. Воздушно-дуговая резка. Плазменно-дуговая резка металлов.  | 6 | Выполнил |
| УП02.05. | Технология производства сварных конструкций | 18  |  |
| 1 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Классификация сварных конструкций. Сварка двутавровых балок.Сварка ферм. | 6 | Выполнил |
| 2 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварка трубчатых конструкций. Сварка арматурных стержней. | 6 | Выполнил |
| 3 | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Сварка корпусных конструкций. Сварка трубопроводов. Проверочная работа №4 «Сборка металлоконструкции и контроль. Ручная дуговая сварка металлической конструкции». | 6 | Выполнил |

Результат выполнения работ на учебной практике: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Преподаватель: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.И. Баранов

Председатель комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.М. Сабаев

Члены комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.А. Ивачёв