бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**Аттестационный лист**

**УП ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные**

**работы).**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково 2014

**Аттестационный лист**

1. **Баранов Николай Алексеевич**  группа 12 профессия СПО

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

1. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес

*БОУ НПО ПУ № 65, с. Седельниково Омской области*

3.Время проведения практики *с 18.09.2013 по 30.10.2013*

4.Качество выполнения работ проверяется в соответствии с требованиями ЕСТД и ЕСКД

5.Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время практики:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Виды работ** | **Объем часов** | **Отметка о выполнении****выполнил/не выполнил** |
| УП. 01. | Подготовительно-сварочные работы | 54 |  |
| УП.01.01 | Подготовка металла к сварке | 36 |  |
| 1 | Ознакомление обучающихся с учебной мастерской, режимом работы и правилами распорядка. Безопасные условия труда. Требования безопасности к производственному обучению и производственному процессу, причины травматизма, виды и предупреждение травматизма. Пожарная безопасность, меры предупреждения, меры предосторожности. Основные правила и нормы электробезопасности | 6 | Выполнил |
| 2 | Правила безопасной работы при разметке. Подготовка рабочего места к выполнению разметки. Окрашивание поверхности под разметку. Проведение прямых линий параллельно заданной прямой. Нанесение взаимно перпендикулярных рисок с помощью разметочного циркуля. Нанесение взаимно перпендикулярных рисок с помощью угольника. Разметка заготовок от центровой линии. Нанесение рисок под заданными углами. Разметка плоских фигур. Отыскание центров окружностей. Разметка по шаблону. Кернение разметочных рисок. Заточка разметочного инструмента. Проверочная работа №1 «Построение шестиугольника внутри окружности». | 6 | Выполнил |
| 3 | Правила безопасной работы при правке металла. Отработка приемов точности нанесения ударов. Правка полосового металла. Правка листового металла. Правка деталей из закаленного металла. Правка прутков и валов. Правка полосового и листового металла с помощью ручных гибочных вальцовок. Правка уголка на ручном винтовом прессе. Правила безопасной работы при гибке металла. Гибка полосового металла в слесарных тисках. Гибка заготовок в гибочных приспособлениях. Гибка профилей разных радиусов кривизны. Гибка труб. Проверочная работа №2 «Гибка труб в нагретом состоянии». | 6 | Выполнил |
| 4 | Правила безопасной работы при рубке металла. Подготовка рабочего места и отработка рабочих приемов. Заточка инструмента. Рубка, разрубание металла и вырубание канавок. Правила безопасной работы при резке металла. Резка металла ручной ножовкой. Резка труб труборезом. Резка металла ручными ножницами. Резка металла ручными рычажными ножницами. Резка труб образивным кругом.Проверочная работа №3 «Резка круглого металла без поворота ножовочного полотна». | 6 | Выполнил |
| 5 | Правила безопасной работы при опиливании. Подготовка рабочего места. Балансировка напильника. Использование тренажеров при опиливании. Опиливание широких поверхностей. Опиливание параллельных поверхностей. Опиливание поверхностей, расположенных под углом. Опиливание по разметке и заданным размерам в приспособлениях. Опиливание криволинейных поверхностей. Проверочная работа №4 «Опиливание поверхностей под внешним углом 90о». | 6 | Выполнил |
| 6 | Баллоны для сжатых и сжиженных газов. Баллоны для кислорода. Конструкция вентиля кислородного баллона. Работа вентиля. Баллоны для ацетилена. Конструкция вентиля для ацетиленового баллона. Баллоны для сжиженных газов. Технический осмотр. Газовые редукторы. Редукторы для горючих газов. Ацетиленовый редуктор ДАП – 1. Пропан – бутановый редуктор ДПП – 1. Редукторы для сжатого кислорода. Кислородный редуктор БКО – 50. Проверка технического состояния редуктора. Подключение редуктора к посту питания. Проверка герметичности кислородного редуктора и работы манометра высокого давления. Проверка работы кислородного редуктора. Резиновые рукава (шланги). Перепускные (газораспределительные) рампы. Газоразборные посты. Правила техники безопасности. Проверочная работа №5 «Проведение технического осмотра баллона с кислородом». | 6 | Выполнил |
| УП.01.02 | Технологические приёмы сборки изделий под сварку | 18 |  |
| 1 | Основные способы разделки кромок под сварку (газовая резка, механическая резка, механическая обработка, ручная обработка). Односторонняя разделка кромок под сварку пластин равной толщины. Двусторонняя разделка кромок под сварку. Разделка кромок под сварку пластин различной толщины. Контрольно-измерительный инструмент. Проверочная работа №6 «Выполнение на пластине двусторонний скос кромок с углом 30о и притуплением 3 мм». | 6 | Выполнил |
| 2 | Сборочно-сварочная плита. Стеллаж. Сборочно-сварочные стенды. Сварочные кондукторы. Позиционер. Вращатель. Кантователь. Манипулятор. Проверочная работа №7 «Выполнение сборки конструкции «Арматурная сетка» методом прихваток на сборочно – сварочной плите». | 6 | Выполнил |
| 3 | Точность сборки проверяют шаблонами, измерительными линейками и различного рода щупами. Проверочная работа №8 «Проверка качества сборки таврового соединения». | 6 | Выполнил |

Результат выполнения работ на учебной практике: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Преподаватель: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.И. Баранов

Председатель комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.М. Сабаев

Члены комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.А. Ивачёв