бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище №65»

**Содержание учебной практики**

**ПМ. 03 «Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление»**

подготовки квалифицированных рабочих, служащих СПО

по профессии 150709.02

Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Срок обучения: 10 мес.

Разработал: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково - 2013 г.

Содержание учебной практики разработано на основе программы учебной практики ФГОС СПО подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Организация – разработчик: БОУ НПО «ПУ № 65» c. Седельниково Омской области.

Разработчик:

Баранов В.И. мастер производственного обучения, преподаватель специальных дисциплин

БОУ НПО «ПУ № 65» с. Седельниково.

Согласовано:

На заседании

педагогического совета

Протокол №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2013г.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п. п | Наименованиеразделов и тем | Всего | Время на изучение темы |  | Сложность работ |
| в том числе |
|  |  |  | на | на | на | Содержание учебного материала, проверочные работы |  |
|  |  |  | инструктаж | упражнения |  производств деятельность |  |  |
| **УП.****ПМ.****03** | Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление | 72часа | 3часа | 12часов | 57часов |  |  |
| **УП.****03.02.** | Технология дуговой наплавки деталей. | 36часов | 1 час30мин | **6****часов** | 28часов30мин |  | разряд |
| 1 | Наплавка твердыми сплавами простых деталей. | 6час | 15мин. | 1 час | 4 часа45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка валиков на плоскую поверхность. | 3-4 |
| 2 | Наплавка твердыми сплавами простых деталей. | 6час | 15 мин | 1 час | 4 часа45 мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка широкими валиками плоской поверхности. Проверочная работа №1 «Наплавка полевой доски плуга ПН-4-35». | 3-4 |
| 3 | Наплавка твердыми сплавами простых деталей. | 6час | 15 мин | 1 час | 4 часа45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка цилиндрических поверхностей. | 3-4 |
| 4 | Наплавка стальных деталей. | 6час | 15 мин | 1 час | 4 часа45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка опорных катков, роликов, тормозных барабанов. | 3-4 |
| 5 | Наплавка стальных деталей. | 6час | 15 мин | 1 час | 4 часа45 мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка валов и осей цилиндрических. | 2 |
| 6 | Наплавка стальных деталей. | 6час | 15 мин | 1 час | 4 часа45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка лемеха плугов и плоскорезов, лап культиваторов Сормайтом №1. Проверочная работа №2 «Наплавка лемеха плуга ПН-4-35 сплавом Сормайт №1». | 2 |
| **УП.****03.03.** | Технология газовой наплавки. | 18часов | 45мин | **3****часа** | 14 часов15 мин |  | разряд |
| 1 | Наплавка поверхностей с местным износом при повышенных требованиях к износостойкости. | 6час | 15 мин | 1 час | 4 часа45мин | Правила ТБ при газопламенных работах. Правила пожарной безопасности при газопламенных работах.Наплавка лемеха плугов и плоскорезов, лап культиваторов | 3-4 |
| 2 | Наплавка поверхностей с местным износом при повышенных требованиях к износостойкости. | 6час | 15 мин | 1 час | 4 часа45мин | Правила ТБ при газопламенных работах. Правила пожарной безопасности при газопламенных работах.Наплавка ножей дорожных машин. | 3-4 |
| 3 | Наплавка поверхностей с местным износом при повышенных требованиях к износостойкости. | 6час | 15 мин | 1 час | 4 часа45мин | Правила ТБ при газопламенных работах. Правила пожарной безопасности при газопламенных работах.Наплавка твердого сплава на резцы токарные. Проверочная работа №3 «Наплавка вала с местным износом при повышенных требованиях к износостойкости». | 3-4 |
| **УП.****03.04.** | Технология автоматического и механизированного наплавления. | 18часов | 45мин | **3****часа** | 14 часов15 мин |  | разряд |
| 1 | Наплавка стальных деталей работающих в различных условиях. | 6час | 15мин. | 1 час | 4 часа45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка полуавтоматом в среде углекислого газа валов диаметром 10 мм и более. | 3-4 |
| 2 | Наплавка стальных деталей работающих в различных условиях. | 6час | 15 мин | 1 час | 4 часа45 мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка полуавтоматом в среде углекислого газа оси качания трактора ДТ-75. | 3-4 |
| 3 | Наплавка стальных деталей работающих в различных условиях. | 6час | 15 мин | 1 час | 4 часа45мин | Правила безопасности при ведении электросварочных работ. Наплавка полуавтоматом в среде углекислого газа обоймы подшипника. Проверочная работа №4 «Наплавка вала диаметром 25 мм». | 3-4 |