бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**Аттестационный лист**

**УП ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные**

**работы).**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково 2014

**Аттестационный лист**

1. **Бойков Александр Михайлович** группа 12 профессия СПО

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

1. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес

*БОУ НПО ПУ № 65, с. Седельниково Омской области*

3.Время проведения практики \_с 07.03.2014 по 29.03.2014\_

4.Качество выполнения работ проверяется в соответствии с требованиями ЕСТД и ЕСКД

5.Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время практики:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Виды работ** | **Объем часов** | **Отметка о выполнении**  **выполнил/не выполнил** |
| УП ПМ. 04 | Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений |  |  |
| УП.  04.01. | Дефекты и способы испытания сварных швов | 72 |  |
| 1 | Зачистка швов после сварки.  Правила техники безопасности при слесарных работах. Способы зачистки швов. Ручная зачистка. Механизированная зачистка. Газопламенная зачистка поверхности швов и прилегающей зоны. Проверочная работа №1 «Зачистка сварного шва механизированным способом». | 6 | Выполнил |
| 2 | Устранение различных дефектов. Правила техники безопасности при слесарных работах. Устранение трещин, пор, шлаковых включений, непроваров, подрезов, прожогов, наплывов, кратеров. | 6 | Выполнил |
| 3 | Устранение различных дефектов.  Правила техники безопасности при работе со слесарным инструментом газосварщика. Правила техники безопасности при газопламенных работах. Устранение раковин и трещин наплавкой. Проверочная работа №2 «Устранение прожога сварного шва». | 6 | Выполнил |
| 4 | Неразрушающие методы контроля качества сварных соединений.  Визуальный контроль сварного шва невооруженным глазом. Визуальный контроль сварного шва с использованием лупы до 10-кратным увеличением. | 6 | Выполнил |
| 5 | Неразрушающие методы контроля качества сварных соединений.  Капиллярный метод контроля. Цветной метод обнаружения поверхностных дефектов в шве и околошовных зонах. Люминесцентный метод обнаружения поверхностных дефектов в шве и околошовных зонах. | 6 | Выполнил |
| 6 | Неразрушающие методы контроля качества сварных соединений.  Магнитный метод контроля. Выявление дефектов с помощью магнитного порошка. Гидравлический контроль. Гидравлическое испытание изделия на прочность. | 6 | Выполнил |
| 7 | Неразрушающие методы контроля качества сварных соединений.  Контроль проникающими жидкостями. Выявление дефектов с помощью керосина. Вакуумный контроль. Вакуумный контроль сварных швов на непроницаемость. Проверочная работа №3 «Контроль сварного шва на герметичность капиллярным (керосином) методом». | 6 | Выполнил |
| 8 | Разрушающие методы контроля качества сварных соединений.  Инструкция по охране труда при испытании материалов, устройство и принцип действия разрывной машины. Механические испытания. Испытание образца на прочность. | 6 | Выполнил |
| 9 | Разрушающие методы контроля качества сварных соединений.  Инструкция по охране труда при испытании материалов, устройство и принцип действия разрывной машины. Механические испытания. Испытание образца на пластичность. | 6 | Выполнил |
| 10 | Разрушающие методы контроля качества сварных соединений.  Инструкция по охране труда при испытании материалов, устройство и принцип действия маятникового копра. Механические испытания. Испытание образца на ударную вязкость. Проверочная работа №4 «Определение предела прочности сварного соединения». | 6 | Выполнил |
| 11 | Горячая правка конструкций.  Правила ТБ при газопламенных работах. Оказание первой доврачебной помощи. Газопламенная правка «стенки» таврового соединения. Правка трубчатого элемента. Правка металлического уголка. | 6 | Выполнил |
| 12 | Горячая правка конструкций.  Правила ТБ при газопламенных работах. Оказание первой доврачебной помощи. Газопламенная правка балки коробчатого сечения. Проверочная работа №5 «Газопламенная правка балки коробчатого сечения». | 6 | Выполнил |

Результат выполнения работ на учебной практике: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Председатель комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.М. Сабаев

Члены комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.А. Ивачёв

Преподаватель: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.И. Баранов