бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**по теме: Сварочная дуга**

**МДК 02.01.** **Оборудование, техника и технология электросварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

**Тема: Сварочная дуга**

**Тест.**

1. Температура в столбе сварочной дуги достигает:

1) 1000°С; 2) 1539 °С; 3) 2500°С; 4) 6000°С.

2. Сварочная ванна при дуговой сварке сталей нагревается до температуры:

1) 100 °С; 2) 1539 °С; 3) 2000°С; 4) 6000°С.

3. Наиболее низкий потенциал ионизации имеет:

1) никель; 3) фтор;

2) марганец; 4) калий.

4. При ручной дуговой сварке покрытыми электродами характерен перенос электродного металла:

1) крупнокапельный; 3) струйный;

2) мелкокапельный; 4) парами.

5. Напряжение на дуге при ручной дуговой сварке составляет примерно:

1) 22 В; 2) 220 В; 3) 380 В; 4) 1000 В.

6. Процесс отрыва электрона от атома:

1) рафинирование; 3) диссоциация;

2) рекомбинация; 4)ионизация.

7. Распад молекул на атомы в сварочной дуге:

1) раскисление; 3) диссоциация;

2) окисление; 4) ионизация.

8. Процесс соединения электрона и иона в сварочной дуге:

1) рафинирование; 3) диссоциация;

2) рекомбинация; 4)ионизация.

9. При ручной дуговой сварке длина дуги обычно составляет:

1) 1-2 мм; 2) 3-4 мм; 3) 5-7 мм; 4) 8-10 мм.

10. Полярность, при которой электрод присоединяется к отрицательному полюсу источника питания дуги, а объект сварки - к положительному:

1) прямая; 3) косвенная;

2) обратная; 4) независимая.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Ответ | 4 | 3 | 4 | 1 | 1 | 4 | 3 | 2 | 2 | 1 |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.