бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**по теме: Сварка цветных металлов и их сплавов**

**МДК 02.04.** **Технология электродуговой сварки и резки металла**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

**Тема: Сварка цветных металлов и их сплавов**

Тест.

1. Свариваемость титана и его сплавов ручной дуговой сваркой покрытыми электродами:

1) ограниченная; 3)плохая;

2) хорошая; 4) не свариваются.

2. Температура плавления алюминия:

1) 1668 °С; 2) 1450 °С; 3) 658°С; 4) 1083°С.

3. Основная трудность при сварке алюминия:

1) малая плотность металла;

2) низкая температура плавления;

3) образование тугоплавкой оксидной пленки;

4) образование мартенсита в шве.

4. Температура плавления пленки оксида алюминия А1203:

1) 2050 °С; 2) 1539 °С; 3) 658 °С; 4) 1370 °С.

5. Для сварки алюминия используют покрытые электроды марки:

1) ОЗА-1; 2) МР-3; 3) АНЦ-1; 4) АНО-4.

6. Температура плавления меди:

1) 1668 °С; 2) 1450 °С; 3) 658°С; 4) 1083°С.

7. Основные трудности при сварке меди:

1) высокая теплопроводность и большая жидкотекучесть;

2) низкая температура плавления;

3) образование тугоплавкой оксидной пленки;

4) образование мартенсита в шве.

8. Образование большого числа микротрещин при сварке получило название водородной болезни меди, причиной которой является:

1) углекислый газ; 3) пары воды;

2) пары цинка; 4) азот.

9. Для сварки меди используют покрытые электроды марки:

1) ОЗА-1; 2) МР-3; 3) АНЦ-1; 4) АНО-4.

10. Сплав меди с цинком:

1) бронза; 3) мельхиор;

2) латунь; 4) баббит.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Ответ | 4 | 3 | 3 | 1 | 1 | 4 | 1 | 3 | 3 | 2 |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. ОвчинниковВ.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.