бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**по теме: Механизация и автоматизация производства сварных конструкций**

**МДК 02.05.** **Технология производства сварных конструкций**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

**Тема: Механизация и автоматизация производства сварных конструкций**

**Тест.**

1. Операции резки, гибки, правки, штамповки, зачистки и другие по изготовлению деталей сварных конструкций:

1) вспомогательные; 3) заготовительные;

2) сборочные; 4) отделочные.

2. Операции, обеспечивающие правильное взаимное расположение и закрепление деталей собираемого и свариваемого изделия на плите, стеллаже, стенде или специальном приспособлении:

1) вспомогательные; 3) заготовительные;

2) сборочные; 4) отделочные.

3. Операции, при которых производятся зачистка, удаление металлических брызг и грата, окраска, упаковка:

1) вспомогательные; 3) заготовительные;

2) сборочные; 4) отделочные.

4. Операции транспортно-подъемные, наладочные, по приему и выдаче материала и инструмента, подготовке сварочных электродов и другие:

1) вспомогательные; 3) заготовительные;

2) сборочные; 4) отделочные.

5. Детали (опоры, упоры, пальцы, призмы, установочные конусы), обеспечивающие правильную ориентацию свариваемых деталей в приспособлениях:

1) вспомогательные; 3) запасные;

2) установочные; 4) временные.

6. Сборочно-сварочное приспособление с упорами, гнездами и другими фиксирующими элементами, а также зажимными устройствами, служащими для сборки и сварки изделий типа кронштейнов, рам, ферм, балок и др.:

1) позиционер; 3) стенд;

2) кондуктор; 4) манипулятор.

7. Приспособление, предназначеное для установки изделия в удобное для сборки положение:

1) позиционер; 3) стенд;

2) кондуктор; 4) манипулятор.

8. Приспособление для вращения изделия в процессе сварки при различных углах наклона оси вращения:

1) позиционер; 3) стенд;

2) кондуктор; 4) манипулятор.

9. Устройство для закрепления изделия в заданном положении и вращения его со скоростью сварки:

1) кондуктор; 3) манипулятор;

2) позиционер; 4) вращатель.

10. Сборочно-сварочное приспособление, предназначенное для размещения деталей собираемых и свариваемых крупногабаритных изделий и фиксации их в нужном положении:

1) позиционер;

2) кондуктор;

3) стенд;

4) манипулятор.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Ответ | 3 | 2 | 4 | 1 | 2 | 2 | 1 | 4 | 4 | 3 |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.