бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Сварка стыковым и угловым швом пластин из низкоуглеродистой стали в вертикальном и горизонтальном положениях**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Сварка стыковым и угловым швом пластин из низкоуглеродистой стали в вертикальном и горизонтальном положениях.

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верные.

1. Направление перемещения горелки при сварке вер­тикального стыкового шва:

а) снизу вверх;

б) сверху вниз;

в) снизу вверх и сверху вниз.

1. Способ сварки вертикального углового шва:

а) правый;

б) левый;

в) правый и левый.

1. Какой способ сварки вертикальных швов при направ­лении сварки снизу вверх наиболее удобный?

а) Левый.

б) Правый.

в) Оба.

1. Мощность пламени (номер наконечника) при сварке вертикальных швов по сравнению с горизонтальными должна быть:

а) больше;

б) меньше;

в) одинаковая.

1. Чем кроме мощности пламени можно уменьшить жидкотекучесть сварочной ванны?

а) Скоростью перемещения горелки.

б) Скоростью подачи проволоки.

в) Тем и другим.

1. Какой угол между мундштуком и проволокой наибо­лее удобен при вертикальной сварке?

а) 160°.

б) 90°.

в) 30°.

1. Что может быть причиной грубой чешуйчатости вертикальных швов?

 а) Большая мощность пламени.

б) Неравномерная скорость продольных перемещений
горелки.

в) То и другое.

1. Каким способом лучше выполнять горизонтальные швы?

а) Левым.

б) Правым.

в) Тем и другим.

1. Зачем нужен наклон сварочной ванны по отноше­нию к разделке кромок при сварке горизонтальных швов?

а) Так удобнее держать горелку.

б) Для поддержания пламенем ванны и предупреждения ее стекания.

в) Чтобы быстрее заполнить разделку.

10. Какой дефект может появиться в шве, если приса­дочная проволока плавится раньше, чем оплавляются кромки?

а) Наплыв.

б) Непровар.

в) Оба дефекта.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | в | в | а | б | б | б | б | б | б | б |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.