бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

 **Дефекты корня шва, выполненного газовой сваркой**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Дефекты корня шва, выполненного газовой сваркой.

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный.

1. В чем причины возникновения прожога корня шва?

а) Дефект сборки.

б) Большая мощность пламени.

в) То и другое.

1. Может ли быть оставлен прожог в сварном шве?

а) Да.

б) Нет.

в) Не имеет значения.

1. Как вогнутость корня влияет на надежность конст­рукции?

а) Ослабляет.

б) Вызывает напряжения.

в) Охрупчивает.

1. Что способствует появлению превышения проплава?

а) Большая мощность пламени.

б) Большая скорость сварки.

в) Большой угол скоса кромок.

1. В чем опасность превышения проплава?

а) Ослабляет шов.

б) Приводит к надрывам.

в) Искажает структуру.

1. Можно ли в процессе сварки устранить превышение проплава?

а) Да.

б) Нет.

в) В определенных условиях.

7. К какому дефекту сварного шва может привести
большое притупление кромок?

а) Прожог.

б) Превышение проплава.

в) Непровар корня.

 8. Что способствует возникновению непровара корня?

а) Малая мощность пламени.

б) Большая скорость сварки.

в) То и другое.

9. Кто принимает решение о необходимости ремонта
непровара корня?

а) Сварщик.

б) Служба контроля.

в) Служба сварки.

10. Может ли сварщик устранять дефекты с помощью газовой сварки по собственному решению?

а) Да.

б) Нет.

в) В зависимости от вида дефекта.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | в | б | а | а | б | в | а | в | в | в |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.