бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

 **Сварка угловым швом пластин из низкоуглеродистой стали в нижнем положении**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Сварка угловым швом пластин из низкоуглеродистой стали в нижнем положении.

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный.

1. При какой толщине металла газовая сварка тавровых и нахлесточных соединений нежелательна?

а) Менее 3 мм.

б) Более 3 мм.

в) Более 10 мм.

1. Какой способ газовой сварки можно применять для сварки в нижнем положении?

а) Правый.

б) Левый.

в) Оба.

1. Какой диаметр проволоки вы выберете для сварки нахлесточного соединения левым способом?

а) Равным толщине металла t.

б) Равным t/2.

в) Равным t/2+l мм.

1. Какой диаметр проволоки вы выберете для сварки правым способом таврового соединения?

а) Равным толщине металла t.

б) Равным t/2.

в) Равным t/2+l мм.

1. Зачем вам нужно определять потребную мощность пламени?

а) Для правильного выбора номера наконечника.

б) Для безопасности сварки.

в) Для предупреждения перегрева горелки.

1. Какой расход ацетилена при левом способе сварки?

а) 100—120 дм3/час на 1 мм толщины свариваемого металла.

б) 120— 150 дм3/час на 1 мм толщины свариваемого металла.

в) 200—250 дм3/час на 1 мм толщины свариваемого металла.

1. Какой расход ацетилена при правом способе сварки?

а) 100— 120 дм3/час на 1 мм толщины свариваемого металла.

б) 120— 150 дм3/час на 1 мм толщины свариваемого металла.

в) 200—250 дм3/час на 1 мм толщины свариваемого ме­талла.

1. Какой угол между мундштуком и осью шва вы уста­новите, чтобы быстрее прогреть металл?

а) 20-30°.

б) 80-90°.

в) 30-40°.

1. Какой угол наклона мундштука к оси шва вы выбере­те при левой сварке металла толщиной 3 мм?

а) 60°.

б) 20-30°.

в) 30-40°.

1. Какой угол наклона мундштука к оси шва вы выбере­те при правой сварке металла толщиной 3 мм?

а) 60°.

б) 20-30°.

в) 35-45°.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | б | в | в | б | а | а | б | б | в | в |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.