бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

 **Визуальный контроль при газосварочных работах**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Визуальный контроль при газосварочных работах.

*Тест.*

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный.

1. Когда сварщик проходит квалификационные испы­тания?

а) Совместно с выполнением сварочных работ.

б) До выполнения сварочных работ.

в) По окончании сварочных работ.

1. Как вы определите марку присадочной проволоки, если на бухте нет бирки?

а) По внешнему виду.

б) По плавлению.

в) Самостоятельно определять не будете.

1. Обязательна ли зачистка присадочной проволоки?

а) Обязательна.

б) Не обязательна.

в) Не имеет значения.

1. Как вы убедитесь в правильности сборки под сварку?

а) «На глаз».

б) Положитесь на слесарей, выполнивших сборку.

в) Проверю соответствие технологии сварки конструктивных элементов.

1. На какой ширине поверхность металла, прилегающая к кромкам, зачищается перед сваркой?

а) Не менее 5 мм.

б) Не менее 15 мм.

в) Не менее 20 мм.

1. Обязательно ли перед сваркой ознакомление с техно­логией сварки изделия?

а) Да.

б) Нет.

в) В зависимости от обстоятельств.

1. Как вы можете проверить, правильно ли выбрано ко­личество прихваток?

а) Определите приблизительно.

б) Проверите по технологии сварки.

в) Чем больше, тем крепче.

1. Зачем выполняют осмотр сварного соединения?

а) Для устранения дефекта.

б) Для проверки своих действий в процессе выполнения сварного соединения.

в) Для того и другого.

9. Что включает в себя зона осмотра сварного соединения?

а) Шов по всей длине.

б) Шов с двух сторон и прилегающие зоны.

в) То и другое.

10. Каково назначение предварительного контроля?

а) Предупреждение образования дефектов в сварном
соединении.

б) Экономия времени на сварку.

в) Выявление дефектов в сварном соединении.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | б | в | а | в | в | а | б | в | в | а |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.