бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Сварка поворотных труб из низкоуглеродистой стали при горизонтальном и вертикальном положениях оси трубы**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Сварка поворотных труб из низкоуглеродистой стали при горизонтальном и вертикальном положениях оси трубы.

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верные.

1. Какой способ газовой сварки наиболее удобен для поворотных вертикальных стыков труб?

а) Левый.

б) Правый.

в) В зависимости от толщины стенки.

1. Количество прихваток на стыке труб 0 108 мм:

а) 1;

б) 2;

в) 3.

1. Что из перечисленного относится к дефектам сборки?

а) Неравномерный зазор по периметру.

б) Трещина в кратере.

в) Наплыв.

1. Какая марка проволоки обеспечит при газовой свар­ке свойства наплавленного металла, наиболее соответству­ющие стали 20?

а) Св-08.

б) Св-08А.

в) Св-08Г2С.

1. Диаметр проволоки для сварки горизонтального сты­ка труб с толщиной стенки 4 мм:

а) 2 мм;

б) 3 мм;

в) 4 мм.

1. Способ сварки горизонтальных стыков труб:

а) левый;

б) правый;

в) правый справа налево.

1. Как Вы будете выполнять пролудку корня?

а) С присадкой.

б) Без присадки.

в) Возможно и то и другое.

1. Какой длины участок шва вы пролудите перед запол­нением разделки?

а) 10—15 мм.

б) 20—30 мм.

в) 30—40 мм.

1. Сколько слоев вы положите в разделку труб толщи­ной 4 мм?

а) Один слой.

б) Два слоя.

в) Три слоя.

10. При возобновлении сварки после внезапного угасания пламени:

а) Вы начнете сварку в том месте, где оборвалась сварка;

б) Начнете сварку на ранее наплавленном металле, отступив на 6—8 мм;

в) Зачистите наплавленный металл и начнете шов сначала.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | в | в | а | в | б | в | б | а | а | б |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.