бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

 **Газовое пламя и его влияние на свойства сварного соединения**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

ГАЗОВОЕ ПЛАМЯ И ЕГО ВЛИЯНИЕ НА СВОЙСТВА СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ.

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный.

1. Какими свойствами обладает пламя с избытком аце­тилена?

а) Раскисляет металл.

б) Науглероживает.

в) Не взаимодействует с металлом.

1. Каким пламенем лучше сварить сталь?

а) С избытком кислорода.

б) С избытком горючего.

в) Ни с одним из них.

1. Какая часть пламени наиболее пригодна для сварки?

а) Ядро.

б) Средняя зона.

в) Факел.

1. Пламя какого цвета имеет большую температуру?

а) Желтого.

б) Синевато-фиолетового.

в) Голубовато-синего.

1. Что происходит с длиной ядра пламени при увеличе­нии расхода кислорода?

а) Увеличивается.

б) Укорачивается.

в) Не изменяется.

1. Какое пламя называют «жестким»?

а) Нейтральное.

б) С избытком кислорода.

в) С избытком горючего.

1. Когда при регулировании пламени возможен обратный удар?

а) При небольшом давлении кислорода.

б) При недостаточном давлении кислорода.

в) В любом случае.

1. Как изменяется тепловая мощность пламени при уве­личении номера наконечника?

а) Увеличивается.

б) Уменьшается.

в) Не изменяется.

9. При каком угле наклона пламени к поверхности металла эффективность нагрева максимальная?

а) 30о.

б) 60о.

в) 90о.

1. Как изменяется пластичность металла при исполь­зовании присадки с раскислителями?

а) Увеличивается.

б) Уменьшается.

в) Не изменяется.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | б | в | б | б | б | в | б | а | в | а |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.