бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Подготовка кромок под сварку**

**МДК 02.01.** **Оборудование, техника и технология электросварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Подготовка кромок под сварку.

Тест.

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ.

1. Цель подготовки (зачистки) кромок под сварку:

а) получение характерного металлического блеска;

б) получение качественного сварного шва;

в) получение заданных геометрических размеров кромки.

1. Подготовка (зачистка) кромок под сварку включает:

а) удаление различных включений и дефектов до появления характерного металлического блеска;

б) установку и закрепление деталей дня выполнения сварки;

в) химическую обработку поверхности пластин.

3. Зачистка кромок под сварку производится:

а) с одной стороны шириной 20 мм;

б) только по торцу и скосу кромки;

в) с двух сторон шириной 20 мм, по торцу и скосу кромки.

4. Подготовка кромок под сварку вручную производит­ся с помощью:

а) наждачной бумаги;

б) шлифовальной машины;

в) химической обработкой поверхности кромки.

1. Химическая обработка кромок под сварку включает:

а) удаление влаги с поверхности кромки с помощью обтирочного материала;

б) удаление масляных пятен с помощью обтирочного материала, смоченного в ацетоне;

в) удаление загрязнения с помощью обтирочного материала, смоченного в уайт-спирте.

1. Подготовка кромок под сварку механизированным способом включает:

а) удаление различных включений и дефектов с помощью шлифовальной машины с круглой шлифовальной металлической щеткой;

б) удаление различных включений и дефектов с помощью наждачной бумаги и напильника;

в) удаление различных включений и дефектов с помощью шлифовальной машины со шлифовальным кругом;

1. Удалить заусенцы с поверхности кромки можно с по­мощью:

а) металлической щетки;

б) напильника;

в) наждачной бумаги.

1. Подготовка кромок под сварку с помощью шлифо­вальной машины со шлифовальным кругом производится:

а) периферией круга возвратно-поступательными движениями до металлического блеска;

б) периферией круга поступательными движениями до металлического блеска;

в) угловой гранью круга возвратно-поступательными движениями до металлического блеска.

9. Подготовка кромок под сварку механизированным способом производит­ся с помощью:

а) наждачной бумаги;

б) шлифовальной машины;

в) химической обработкой поверхности кромки.

1. Напильники:

а) должны быть снабжены ручками с металлическими кольцами;

б) могут иметь сколотые места на рукоятке;

в) должны быть прочно закреплены в рукоятках.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | б | а | в | а | б, в | а, б | б | а | а | а, в |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.