бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Слесарный инструмент электросварщика**

**МДК 02.01.** **Оборудование, техника и технология электросварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Слесарный инструмент электросварщика.

Тест.

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ.

1. Металлическая щетка предназначена:

а) для отбивания брызг застывшего металла;

б) для зачистки кромок под сварку;

в) для зачистки сварных швов.

1. Для удаления шлаковой корки сварного шва вы вос­пользуетесь:

а) молотком-шлакоотделителем и молотком;

б) зубилом и молотком;

в) слесарным молотком.

1. Для удаления брызг застывшего металла с поверхнос­ти детали, вы воспользуетесь:

а) зубилом и молотком;

б) слесарным молотком;

в) молотком-шлакоотделителем и молотком.

4. Для замеров катета углового шва вы воспользуетесь:

а) универсальным шаблоном сварщика;

б) набором шаблонов для замера угловых швов;

в) угольниками.

1. Для определения величины зазора между деталями вы воспользуетесь:

а) рулеткой;

б) угольником;

в) набором щупов.

1. Для маркировки выполненного сварного шва вы вос­пользуетесь:

а) личным клеймом сварщика;

б) зубилом;

в) мелом.

1. Угольник металлический предназначен:

а) для контроля прямого угла при сборке (сварке) угловых соединений;

б) для замеров параметров стыковых швов;

в) для замеров параметров угловых швов.

8. Для заземления деталей необходимо:

а) приварить конец кабеля к детали;

б) прикрепить конец кабеля к детали, струбциной;

в) прижать конец кабеля грузом к детали.

 9. Для определения величины смещения наружных кромок вы воспользуетесь:

а) универсальным шаблоном сварщика;

б) линейкой;

в) рулеткой.

10. Для замеров линейных размеров стыкового шва вы воспользуетесь:

а) угольником;

б) рулеткой;

в) линейкой.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | б, в | а | а, в | а | в | а | а | б | а | в |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.