бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Слесарный инструмент газосварщика**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Слесарный инструмент газосварщика.

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный.

1. Набор слесарных рожковых ключей и набор отвер­ток используются газосварщиком:

а) для крепления газового редуктора к баллону с ацетиленом и открывания вентиля баллона с ацетиленом;

б) для обслуживания газовых баллонов, сварочных горелок, газовых редукторов, газовых генераторов и другого
оборудования;

в) для крепления мелких деталей при сборке.

1. Плоскогубцы используются газосварщиком:

а) для удержания мелких деталей оборудования;

б) для удержания горячих предметов;

в) для крепления мелких деталей при сборке.

1. Для зачистки заусенцев на свариваемых деталях ис­пользуются:

а) молоток;

б) зубило;

в) напильники.

1. В качестве измерительного инструмента при газосва­рочных работах используются:

а) универсальный шаблон сварщика, шаблон для измерения и контроля высоты угловых швов;

б) металлическая чертилка и стальная линейка;

в) стальная линейка и штангенциркуль.

1. Для чистки инжектора, мундштука и каналов газовой горелки используются:

а) металлическая чертилка;

б) мыльный раствор;

в) алюминиевая или медная игла.

1. Для крепления газового редуктора к баллону с ацети­леном и открывания вентиля баллона ацетилена использу­ется:

а) слесарный рожковый ключ х10;

б) плоскогубцы;

в) специальный торцовый ключ с квадратным отверстием х10.

1. Для очистки сварных швов от шлака применяются:

а) латунный молоток;

б) молоток-кирка;

в) ручная электрическая или пневматическая шлифовальная машинка.

1. Для зачистки кромок деталей от ржавчины применя­ются:

а) молоток;

б) ручная электрическая или пневматическая шлифовальная машинка;

в) металлическая щетка.

9. Для зажима деталей при сварке применяются:

а) струбцина;

б) плоскогубцы;

в) кузнечные щипцы.

10. Кузнечные щипцы используются газосварщиком:

а) для удержания мелких деталей оборудования;

б) для удержания горячих предметов;

в) для крепления мелких деталей при сборке.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | б | а | б | а | в | в | б | б, в | а | б |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.