бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Основные свойства низкоуглеродистых сталей**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

**Основные свойства низкоуглеродистых сталей.**

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный.

1. Что называется низкоуглеродистой сталью?

а) Любая конструкционная сталь.

б) Сталь с содержанием углерода до 0,25%.

в) Сталь с содержанием углерода более 0,25%.

1. По качественному признаку низкоуглеродистые ста­ли бывают:

а) обыкновенного качества;

б) качественными;

в) легированными.

1. Свойства низкоуглеродистых сталей определяются:

а) содержанием углерода;

б) содержанием легирующих элементов;

в) содержанием вредных примесей.

1. Предел текучести и предел прочности — это:

а) характеристики прочности стали;

б) характеристики пластичности стали;

в) характеристики вязкости стали.

1. Ширина зоны термического влияния при газовой сварке составляет:

а) 5—6 мм;

б) 8—28 мм;

в) не более 10 мм.

1. Углерод:

а) повышает прочность;

б) ухудшает свариваемость;

в) повышает пластичность.

1. Для сварных конструкций рекомендуется применять:

а) спокойные стали;

б) полуспокойные стали;

в) кипящие стали.

1. Сталь группы В:

а) применяется для ответственных сварных конструкций;

б) не применяется для сварных конструкций;

в) применяются для изготовления сосудов давления.

1. Сталь группы А:

а) применяется для ответственных сварных конструкций;

б) не применяется для сварных конструкций;

в) применяются для изготовления сосудов давления.

1. Сталь группы Б:

а) применяется для ответственных сварных конструкций;

б) не применяется для сварных конструкций;

в) применяется для неответственных сварных конструкций.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | б | а, б | а, в | а, б, в | б | а, б | а | а | б | в |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.