бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Виды сварных швов**

**МДК 02.01.** **Оборудование, техника и технология электросварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Виды сварных швов.

Тест.

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ.

1. Сварным швом называется:

а) участок сварного соединения, образовавшийся в результате кристаллизации расплавленного металла;

б) участок сварного соединения, образовавшийся в результате пластической деформации присадочного металла;

в) участок сварного соединения, образовавшийся в результате кристаллизации расплавленного клея.

1. Стыковым швом называется:

а) сварной шов таврового соединения;

б) сварной шов стыкового соединения;

в) сварной шов торцевого соединения.

1. Угловым швом называется:

а) сварной шов стыкового соединения;

б) сварной шов таврового соединения;

в) сварной шов углового, таврового, нахлесточного соединений.

1. Непрерывным швом называется:

а) сварной шов с равномерными промежутками по длине;

б) сварной шов без промежутков по длине;

в) сварной шов с неравномерными промежутками по длине

5. Прерывистым швом называется:

а) сварной шов с равномерными промежутками по дайне,

б) сварной шов с промежутками по длине;

в) сварной шов без промежутков по длине.

1. Какой шов называется шахматным прерывистым швом?

а) Односторонний прерывистый шов, у которого промежутки на одной стороне расположены против сваренных участков шва с другой стороны.

б) Двусторонний прерывистый шов, у которого промежутки расположены по обеим сторонам стенки один против другого.

в) Двусторонний прерывистый шов, у которого промежутки на одной стороне стенки расположены против сваренных участков шва с другой стороны.

1. Что называется валиком?

а) Металл сварного шва, наплавленный или переплавленный за один проход.

б) Металл сварного шва, наплавленный за один проход.

в) Металл сварного шва, переплавленный за два прохода.

1. Какой шов называется многослойным?

а) Сварной шов, поперечное сечение которого заварено в один слой.

б) Сварной шов, поперечное сечение которого заварено в два слоя.

в) Сварной шов, поперечное сечение которого заварено в три слоя.

1. Что называется корнем шва?

а) Часть сварного шва, расположенная на его лицевой поверхности.

б) Часть сварного шва, наиболее удаленная от его лицевой поверхности.

в) Часть сварного шва, расположенная в последнем выполненном слое.

10. Что называется прихваткой?

а) Короткий сварной шов для фиксации взаимного расположения подлежащих сварке деталей.

б) Короткий сварной шов, выполненный в процессе сварки деталей.

в) Сварной шов большой протяженности для фиксации взаимного расположения подлежащих сварке деталей.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | а | б | в | б | б | в | а | б, в | б | а |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.