бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Допуски формы и расположения поверхностей**

**МДК 02.01.** **Оборудование, техника и технология электросварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Допуски формы и расположения поверхностей.

Тест.

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ.

1. К отклонениям формы относятся:

а) непрямолинейность;

б) неперпендикулярность;

в) несоосность.

1. Неплоскостность представляет собой:

а) отклонение расположения поверхностей;

б) отклонение формы;

в) выпуклость.

1. Что относится к отклонениям расположения поверх­ностей?

а) нецилиндричность.

б) непараллельность.

в) отклонение наклона.

1. Суммарные отклонения формы и расположения по­верхностей — это:

а) торцевое биение;

б) отклонение формы заданного профиля;

в) нецилиндричность.

1. База представляет собой:

а) плоскость, по отношению к которой определяется отклонение расположения;

б) ось системы координат,

в) любая поверхность детали.

1. Каким знаком обозначается на чертеже базовая по­верхность?



1. Как обозначается на чертеже допуск цилиндричности?

 

1. Расшифруйте условное обозначение на чертеже.

а) Допуск плоскостности
относительно поверхности ра-
вен 0,02 мм.

б) Допуск перпендикуляр-
ности поверхности А равен
0,02 мм.

в) Допуск перпендикуляр-
ности поверхности относи-
тельно поверхности А.

9. Что означает знак?

 а) Плоскостность 0,2 мм на
площади (50x100) мм2.

б) Круглость 0,2 мм при диа-
метре 50 мм и длине 100 мм.

 в) Допуск формы заданной
поверхности.

10. Числовое значение допуска, указанное в рамке, отно­сится:

а) ко всей длине поверхности;

б) к участку поверхности,
обозначенному штрихпунктир-
ной линией;

в) к участку, расположенно-
му от начала до середины по-
верхности.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | а | в | б, в | а, б | а | в | в | б | а | а |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.