бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Размерная точность и предельные отклонения размеров**

**МДК 02.01.** **Оборудование, техника и технология электросварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Размерная точность и предельные отклонения размеров.

Тест.

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ.

1. Номинальный размер представляет собой:

а) размер, поставленный на чертеже;

б) размер, полученный в результате изготовления детали;

в) размер, полученный после сборки.

1. Что называется предельным отклонением размера?

а) Наибольший предельный размер детали.

б) Алгебраическая разность между предельным и номинальным размером.

в) Наименьший предельный размер.

1. Что называется допуском?

а) разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами.

б) разность между наибольшим предельным и номинальным размерами.

в) наименьший предельный размер детали.

1. Посадки условно разделены на следующие группы:

а) с натягом, с зазором, переходные посадки;

б) с зазором, подвижные, неподвижные;

в) переходные посадки, неподвижные.

1. Существуют следующие системы посадок:

а) система отверстия;

б) система вала;

в) переходная посадка.

1. Какой буквой латинского алфавита обозначается предельное отклонение отверстия?

а) Строчной буквой.

б) Прописной буквой.

в) Можно обозначать строчной и прописной буквой.

1. Что обозначает цифра, стоящая после буквенного обозначения предельного отклонения?

а) Размер детали.

б) Номер квалитета.

в) Предельное отклонение.

1. Как осуществляются посадки в системе отверстия?

а) За счет изменения размера отверстия или вала;

б) За счет изменения размера вала;

в) За счет изменения размера отверстия.

1. Указанный на чертеже размер — 70 D б — означает:

а) 70 — номинальный размер, D — предельное отклонение, 6 — номер квалитета;

б) 6 — предельное отклонение, D — квалитет, 70 — действительный размер;

в) 70 — наибольший размер, D — нижнее отклонение, 6 —номер квалитета.

10. Действительный размер детали:

а) устанавливается измерением;

б) указывается на чертеже;

в) определяется расчетом.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | а | б | а | а | а, б | б | б | б | а | а |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.