бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Типы сварных соединений**

**МДК 02.01.** **Оборудование, техника и технология электросварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Типы сварных соединений.

Тест.

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ.

1. Сварным соединением называется:

а) неразъемное соединение, выполненное сваркой;

б) разъемное соединение, выполненное сваркой;

в) неразъемное соединение, выполненное пайкой.

1. Стыковым соединением называется:

а) сварное соединение двух элементов, примыкающих друг к другу различными поверхностями;

б) сварное соединение двух плоских или трубных элементов, примыкающих друг к другу торцевыми поверхностями;

в) сварное соединение двух элементов, примыкающих друг к другу основной и торцевой поверхностями.

1. Угловым соединением называется:

а) сварное соединение, в котором основные поверхности элементов примыкают друг к другу без перекрытия торцев;

б) сварное соединение, в котором свариваемые элементы расположены параллельно и частично перекрывают друг друга;

в) сварное соединение двух элементов, расположенных под углом друг к другу в месте примыкания их краев.

1. Нахлесточным соединением называется:

а) сварное соединение, в котором свариваемые элементы расположены параллельно и частично перекрывают друг друга;

б) сварное соединение, в котором свариваемые элементы расположены под углом друг к другу;

в) сварное соединение, в котором свариваемые элементы расположены параллельно и не перекрывают друг друга.

1. Тавровым соединением называется:

а) сварное соединение, в котором торцы двух элементов примыкают под углом;

б) сварное соединение двух элементов, расположенных под углом друг другу в месте примыкания их краев;  
 в) сварное соединение, в котором торец одного эле­мента примыкает под углом к основной поверхности дру­гого элемента.

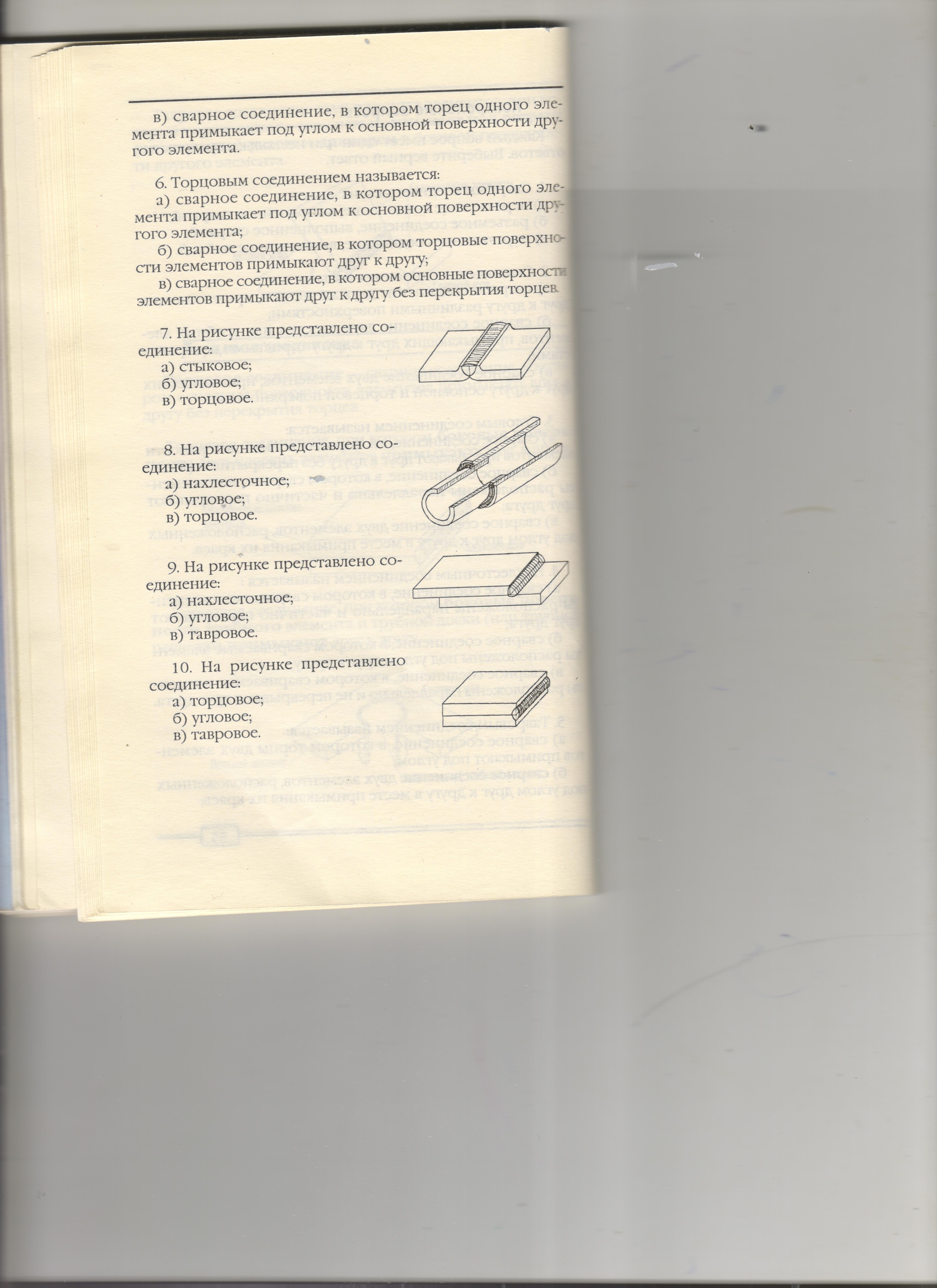
6. Торцовым соединением называется:

а) сварное соединение, в котором торец одного элемента примыкает под углом к основной поверхности другого элемента;

б) сварное соединение, в котором торцовые поверхности элементов примыкают друг к другу;

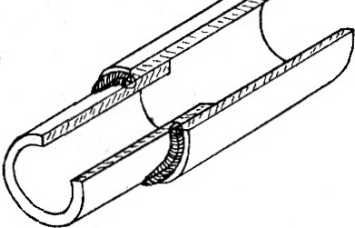
в) сварное соединение, в котором основные поверхности элементов примыкают друг к другу без перекрытия торцев.

7. На рисунке представлено соединение:

а) стыковое; 

б) угловое;

в) торцовое.



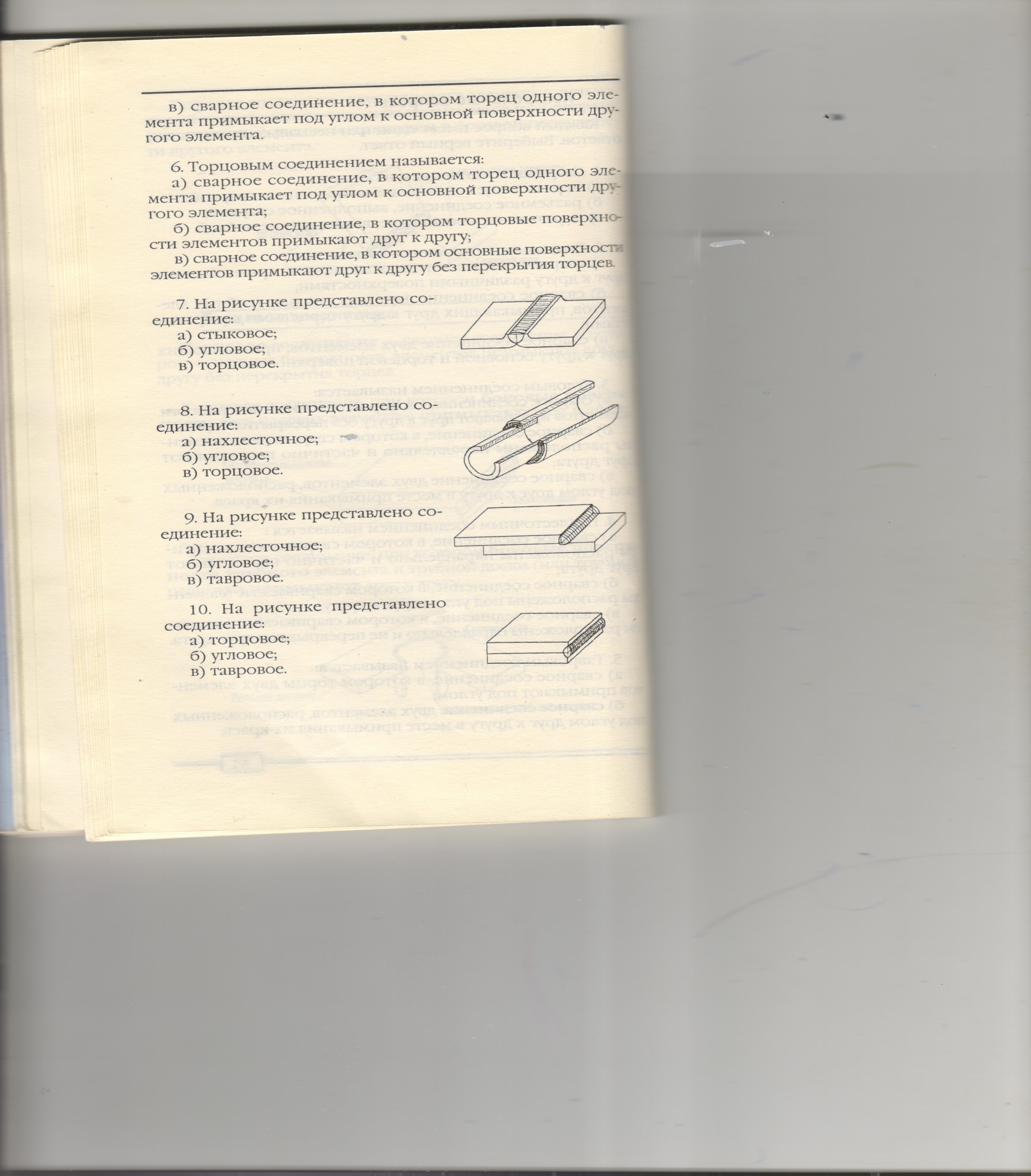
8. На рисунке представлено

со­единение:

а) нахлесточное;

б) угловое;

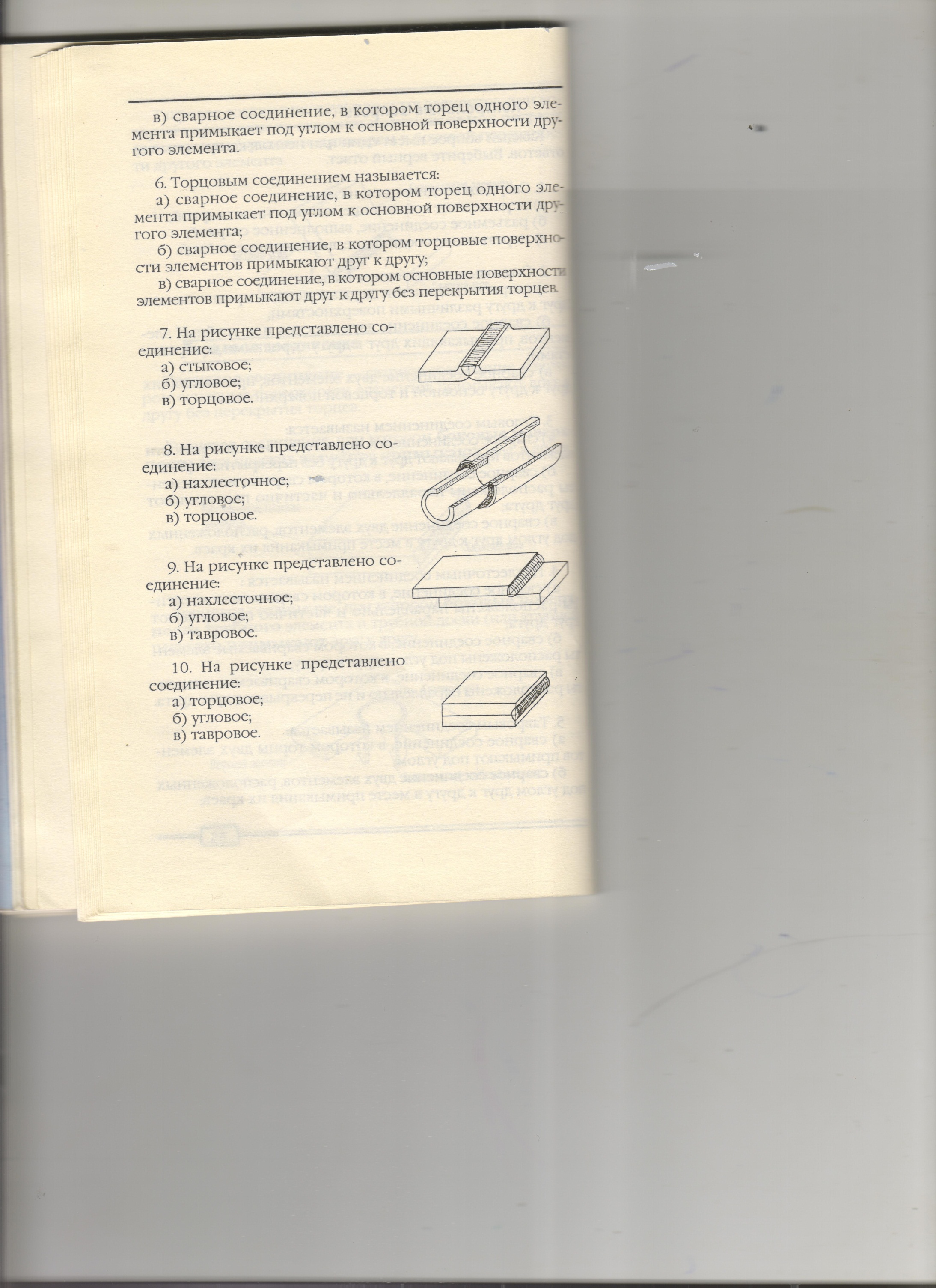
в) торцовое.

9. На рисунке представлено соединение:

а) нахлесточное;

б) угловое;

в) тавровое.

10. На рисунке представлено  
соединение:

а) торцовое;

б) угловое;

в) тавровое.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | а | б | в | а | в | в | а | а | а | а |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.