бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Чтение чертежей и технологической документации электросварщика**

**МДК 02.01.** **Оборудование, техника и технология электросварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Чтение чертежей и технологической документации электросварщика.

Тест.

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ.

1. К конструкторским документам относятся:

а) чертеж детали;

б) технические требования;

в) карта технологического процесса.

1. На сборочном чертеже указывают:

а) технические требования;

б) химический состав свариваемого материала;

в) изображение сборочной единицы.

1. Разрез — это:

а) изображение предмета, мысленно рассеченного одной или несколькими плоскостями;

б) изображение фигуры, получающейся при мысленном рассечении предмета одной или несколькими плоскостями;

в) вид спереди.

1. Предельные отклонения размеров детали указываются:

а) условными обозначениями полей допусков;

б) числовыми значениями предельных отклонений;

в) условными обозначениями полей допусков с указанием справа в скобках числовых значений предельных отклонений.

1. К допускам формы относятся:

а) допуск прямолинейности;

б) допуск плоскостности;

в) допуск перпендикулярности.

1. При чтении рабочего чертежа в первую очередь оп­ределяют:

а) требования по шероховатости поверхности;

 б) габариты изделия;

 в) тип сварного соединения, вид и размеры сварного шва.

1. К технологической документации относятся:

а) спецификация;

б) технологическая инструкция;

в) карта технологического процесса.

1. В карте технологического процесса указывают:

а) данные о режимах сварки;

б) паспортные данные оборудования;

в) приспособления и инструменты.

9. Технологическая инструкция содержит:

а) описание приемов работы;

б) описание физических и химических явлений;

в) данные о режимах сварки.

 10. По карте технологического процесса можно опре­делить:

а) необходимое сварочное оборудование;

б) время на выполнение операции;

в) средства пожаротушения.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | а, б | в | а | а, б, в | а, б | б, в | б, в | а, б, в | а, б | а, б |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.