бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

 **Внутренние дефекты сварного соединения, выполненного газовой сваркой**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

**Внутренние дефекты сварного соединения, выполненного газовой сваркой.**

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный.

1. В чем причины появления неметаллических включе­ний в наплавленном металле при газовой сварке?

а) Малая мощность пламени.

б) Грязь на проволоке и кромках.

в) Большая скорость сварки.

1. Какой вид пламени может способствовать появлению неметаллических включений?

а) Нейтральное.

б) Науглероживающее.

в) Окислительное.

1. Какой дефект может возникнуть, если пламя не на­правлять на кромки при сварке?

а) Шлаковое включение.

б) Трещина.

в) Непровар кромки.

1. Какой дефект может возникнуть, если варить при большом расстоянии от торца сопла до сварочной ванны?

а) Непровар кромки.

б) Шлаковое включение.

в) Перегрев.

1. Как влияют внутренние поры на надежность конст­рукции?

а) Вызывают хрупкость.

б) Ослабляют.

в) Не влияют.

1. Что может быть причиной возникновения пор в на­плавленном металле при газовой сварке?

а) Использование проволоки, не соответствующей основному металлу.

б) Большая скорость сварки.

в) Малая мощность пламени.

1. Может ли ржавая проволока быть причиной пор?

а) Только при сварке корня шва.

б) Да.

в) Нет.

1. Можно ли исправить пережог?

а) Да.

б) Нет.

в) Иногда.

1. Что происходит в сварном соединении при перегре­ве металла?

а) Образование окисной пленки на поверхности зоны термического влияния.

б) Утрата пластичности.

в) То и другое.

10. Что может быть причиной пережога металла шва?

а) Сварка с избытком кислорода в пламени.

б) Большая скорость сварки.

в) Малая мощность пламени.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | б | в | в | а | б | а | б | б | в | а |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.