бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Принцип работы, подготовка к работе и обслуживание ацетиленовых генераторов**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Принцип работы, подготовка к работе и обслуживание ацетиленовых генераторов.

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный.

1. Какое максимальное давление, в соответствии с требованиями стандарта, должны обеспечивать ацетиленовые генераторы среднего давления?

а) 0,02 МПа (0,2 кгс/см2).

б) 0,15 МПа (1,5 кгс/см2).

в) 1,50 МПа (15,0 кгс/см2).

1. Как изменится подача воды в газообразователь в ге­нераторе системы ВК при уменьшении давления в генера­торе?

а) Уменьшится.

б) Увеличится.

в) Не изменится.

1. Каким образом возобновляется образование ацетиле­на в генераторе системы KB при уменьшении давления в генераторе?

а) Подачей карбида кальция из бункера в газообразователь.

б) Подачей воды в зону газообразования.

в) Погружением бункера с карбидом кальция в воду, находящуюся в газообразователе.

1. Каково основное функциональное назначение газо­вой подушки в генераторе системы ВВ?

а) Является газосборником.

б) Предназначена для охлаждения ацетилена.

в) Регулирует уровень воды в зоне газообразования.

1. Каково основное функциональное назначение вытес­нителя в генераторе комбинированной системы ВК и ВВ?

а) Для сбора воды, вытесненной из газообразователя при повышении давления ацетилена в генераторе.

б) Для заправки генератора водой.

в) Для охлаждения ацетилена.

1. Какой грануляции карбид кальция рекомендуется для использования в переносных генераторах?

а) Любой грануляции.

б) Размером кусков 8/15 мм.

в) Размером кусков 25/80 мм.

7. Профилактические осмотры ацетиленовых генера­торов должны проводиться не реже, чем один раз:

а) в год;

б) в три месяца;

в) в три года.

8. Каким образом, в соответствии с правилами ТБ, дол­жен закрепляться резиновый рукав на ниппеле отбора газа водяного затвора?

а) Плотно надеваться на ниппель без дополнительного крепления.

б) Плотно надеваться и дополнительно закрепляться при помощи проволоки.

в) Плотно надеваться и закрепляться специальным хомутом.

9. При наличии карбидного ила в генераторе вам необ­ходимо:

а) залить воду, загрузить карбид кальция, приступить к  
работе;

б) промыть генератор, высушить загрузочное устройство, залить воду, загрузить карбид кальция, приступить к работе;

в) промыть генератор, высушить загрузочное устройст­во, залить воду, загрузить карбид кальция, продуть генера­тор ацетиленом, приступить к работе.

10. После окончания работы вам необходимо:

а) проверить уровень воды в водяном затворе;

б) выпустить остатки ацетилена из генератора;

в) очистить генератор от ила и промыть его.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | б | в | а | б | б | в | б | б | б | б |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.