бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Деформации и напряжения при сварке**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2013

Деформации и напряжения при сварке.

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный.

1. В каком сварном соединении возможны большие де­формации?

а) В тонкостенной конструкции с протяженными швами.

б) В стыковом соединении коротких незакрепленных труб.

в) В угловом соединении хорошо закрепленных пластин.

2. При каких условиях в сварной конструкции возмож­ны большие напряжения?

а) При сварке стыковых соединений.

б) При сварке пересекающихся стыковых швов.

в) При сварке нахлесточных соединений.

3. При каких условиях в жесткозакрепленной конструк­ции напряжения будут больше?

а) При сборке с большим зазором.

б) При сварке с малой скоростью.

в) В обоих случаях.

1. Когда при газовой сварке напряжения выше?

а) При сварке с большой скоростью.

б) При сварке с малой скоростью.

в) В обоих случаях.

1. Когда при газовой сварке напряжения выше?

а) При сварке пламенем большей мощности.

б) При сварке с большой скоростью перемещения горелки.

в) При сварке без зазора.

1. В каком материале при одинаковом нагреве напряже­ния будут больше?

а) В низкоуглеродистой стали.

б) В высоколегированной стали.

в) В меди.

1. Выберите правильный порядок наложения швов:

 

8. На каком рисунке показан обратноступенчатый способ сварки?

 1 2 3 4

а)

 4 3 2 1

б)

 1 3 2 4

в)

 9. Как вы предупредите стягивание зазора при сварке?

а) Жестко закрепите деталь.

б) Поставите больше прихваток.

в) Выполните и то и другое.

1. Как вы уменьшите поперечные деформации полки таврового соединения?

а) Жестко закрепите деталь.

б) Поставите больше прихваток.

в) Выполните и то и другое.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | а | б | в | б | а | б | в | а | б | а |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.