бюджетное образовательное учреждение Омской области

начального профессионального образования

«Профессиональное училище № 65».

**ТЕСТ**

**Штангенциркули и их применение**

**МДК 02.01.** **Оборудование, техника и технология электросварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

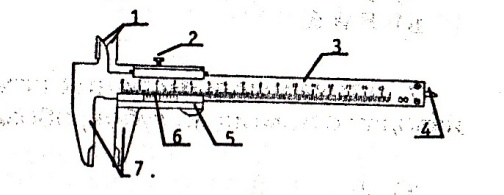
Седельниково, Омская область, 2013

**Штангенциркули и их применение**

Тест.

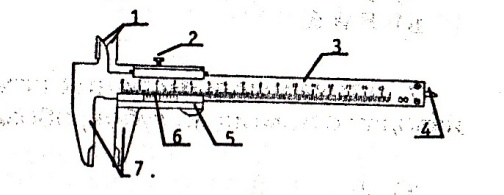
Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ.

1. На рисунке губки для внутренних измерений штан­генциркуля ШЦ-1 обозначены цифрой:

а) 4;

б) 7 и 1;   
в) 1.

2. На рисунке губки для наружных измерений щтангенциркуля ШЦ-1 обозначены цифрой:

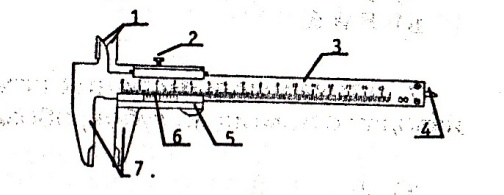
а) 1и7;

б) 5;

в) 7.

3. На рисунке рамка штангенциркуля ШЦ-1 обозначена цифрой:

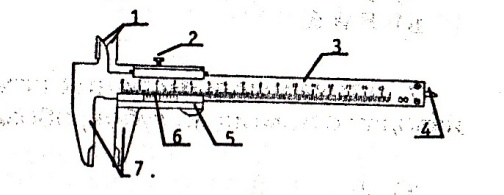
а) 3;

б) 6 и 5;

в) 5.

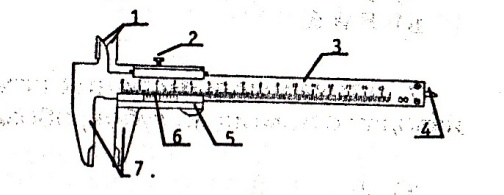
4. На рисунке нониус штангенциркуля ШЦ-1 обозначен цифрой:

а) 6и 5;

б) 6;

в) 3.

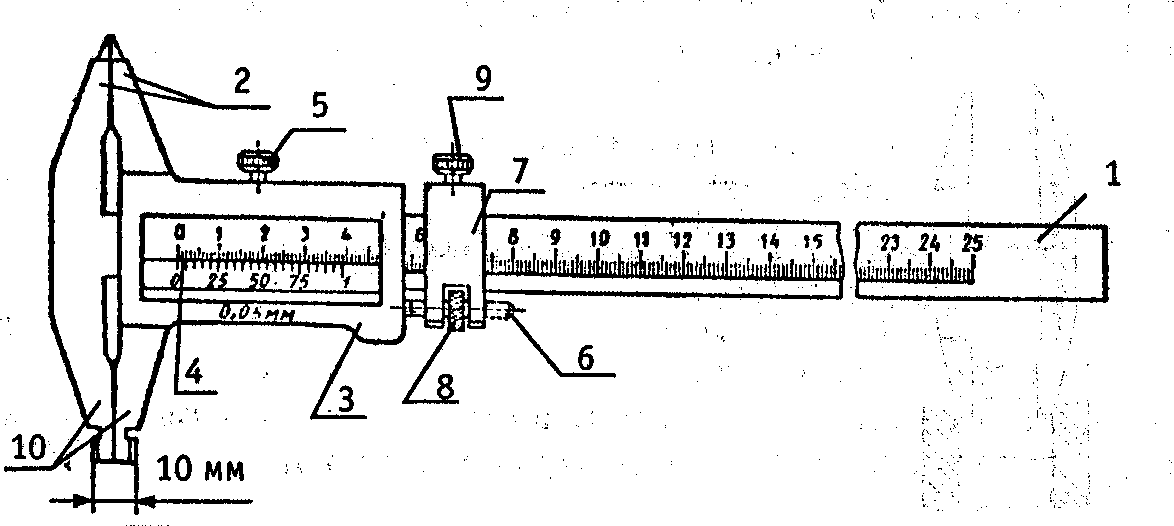
5. На рисунке глубиномер штангенциркуля ШЦ-1 обозначен цифрой:

 а) 1 и 7;

б) 4;

в) 1.

6. На рисунке стопорный винт вспомогательной рамки штангенциркуля ШЦ-2 обозначен цифрой:

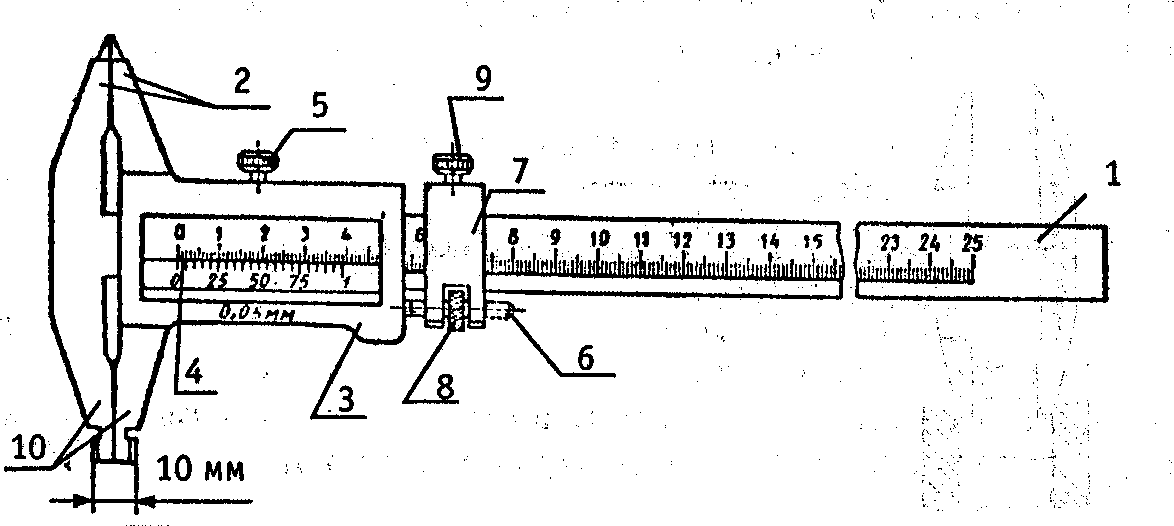


а) 5;

б) 9;

в) 8 и 6.

7. Наружные измерения штангенциркулем ШЦ-2 про­изводят с помощью губок, обозначенных цифрой:

а) 2;

б) 10;

в) 2 и 10.

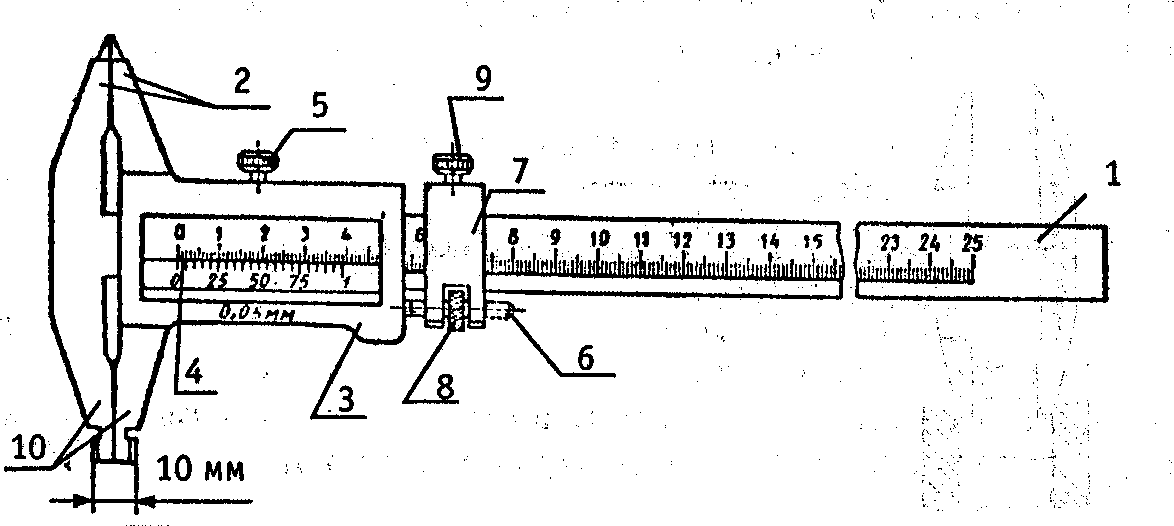
1. Штангенциркуль ШЦ-2 предназначен для измерения:

а) наружных и внутренних поверхностей, а также для измерения глубин;

б) наружных и внутренних поверхностей;

в) наружных поверхностей.

1. На рисунке вспомогательная рамка штангенциркуля ШЦ-2 обозначена цифрой:



а) 7;

б) 9;

в) 8 и 6.

1. Характерной особенностью штангенциркуля ШЦ-1Ц является:

а) наличие устройства для установки губок на задан­ный размер;

б) наличие отсчетной головки;

в) возможность измерения с точностью 0,05 мм.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | в | в | в | б | б | б | в | б | а | б |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.