Бюджетное профессиональное

образовательное учреждение Омской области

 «Седельниковское училище № 65».

**ТЕСТ**

 **Конструкция сварочных горелок**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2015

Конструкция сварочных горелок.

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный.

1. Для какой из перечисленных толщин металла нецеле­сообразно использовать сварочную горелку типа Г-3?

а) 0,3 мм.

б) 0,8 мм.

в) 3,0 мм.

1. Какой диапазон давления кислорода в соответствии с техническими характеристиками рекомендуется для ус­тойчивой работы горелки типа Г-3?

а) 3,0—10,0 МПа.

б) 2,0—8,0 МПа.

в) 0,1—0,4 МПа.

1. К какому из перечисленных элементов крепится ин­жектор в горелке типа Г-3?

а) Ствол горелки.

б) Кислородный вентиль.

в) Наконечник горелки.

1. В каком элементе горелки типа Г-3 образуется горю­чая смесь?

а) Инжектор горелки.

б) Смесительная камера.

в) Мундштук горелки.

1. С каким внутренним диаметром необходим резино­вый рукав для подключения горелки типа Г-3?

а) 8,0 мм.

б) 9,0 мм.

в) 12,0 мм.

1. Какой гаечный рожковый ключ необходим для затя­гивания накидных гаек крепления ниппелей для подсоеди­нения газовых рукавов к горелке типа Г-3?

а) х17.

б) х19.

в) х24.

1. Какая из перечисленных горелок относится к горел­кам безынжекторного типа?

а) ГС-3.

б) ГС-2.

в) ГС-1.

1. Какую максимальную часть объема в соответствии с правилами эксплуатации можно заправлять жидким горю­чим в бачке БГ-68?

а) Заполнять весь объем бачка.

б) Заполнять 1 /2 объема.

в) Заполнять 3/4 объема.

9. Какое максимальное рабочее давление допустимо в бачке с жидким горючим?

а) 3,0 кгс/см2.

б) 5,0 кгс/см2.

в) 6,0 кгс/см2.

1. Для какой из перечисленных толщин металла целе­сообразно использовать сварочную горелку типа Г-1?

а) 0,1 мм.

б) 0,5 мм.

в) 0,8 мм.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | а | в | а | б | б | б | в | в | а | а, б |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.