Бюджетное профессиональное

образовательное учреждение Омской области

 «Седельниковское училище № 65».

**ТЕСТ**

**Электроды для сварки низкоуглеродистых сталей**

**МДК 02.01.** **Оборудование, техника и технология электросварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2015

Электроды для сварки низкоуглеродистых сталей.

Тест.

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ.

1. Электродная проволока:

а) обеспечивает стабильное горение сварочной дуги;

б) обеспечивает хорошее формирование сварного шва;

в) выполняет роль присадочного материала.

1. Покрытие электрода служит для:

а) обеспечения стабильного горения сварочной дуги;

б) получения металла заданного химического состава;

в) получения неразъемного сварного соединения,

1. При выборе покрытых металлических электродов всегда следует предусматривать, чтобы:

а) механические свойства электродной проволоки были не ниже механических свойств свариваемого металла;

б) механические свойства металла шва не были ниже механических свойств основного металла;

в) механические свойства металла шва были не выше механических свойств основного металла.

1. Основное покрытие обозначается буквой:

 а) А;

 б) Р;

 в) Б.

5. К каким типам электродов предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости?

а) Э50А.

б) Э4б.

в) Э42А.

6. Для сварки на переменном токе используются электроды:

 а) АНО-4;

б) МР-3;

в) УОНИИ-13/55.

1. Какие марки электродов не требуют тщательной подготовки кромок под сварку?

а) УОНИИ-13/45.

б) АНО-9.

в) ЦУ-7.

1. Электроды какой марки менее чувствительны к ув­лажнению покрытия электрода?

а) АНО-4.

б) МР-3.

в) УОНИИ-13/45.

1. Какие электроды рассчитаны на сварку предельно
короткой дугой?

 а) УОНИИ-13/45.

 б) ОЗС-6.

 в) ЦУ-7.

 10. Условия хранения электродов в кладовой должны быть:

 а) температура не ниже 15°С и относительная влаж­ность не выше 50%;

 б) температура не ниже 80°С и отно­сительная влажность не выше 50%;

 в) температура не ниже 15°С и относительная влажность не ниже 50%.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | в | а, б | б | в | а, в | а, б | б | а, б | а, в | а |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.