Бюджетное профессиональное

образовательное учреждение Омской области

«Седельниковское училище № 65».

**ТЕСТ**

**Сварка деталей из низкоуглеродистой стали стыковым однопроходным швом в вертикальном положении**

**МДК 02.01.** **Оборудование, техника и технология электросварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

**по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2015

Сварка деталей из низкоуглеродистой стали стыковым однопроходным швом в вертикальном положении.

Тест.

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верные.

1. Какой диаметр электрода вы возьмете для вертикаль­ной сварки однопроходным швом пластин толщиной 3 мм?

а) 2,0 мм.

б) 3,25 мм.

в) 4,0 мм.

1. Сила сварочного тока при вертикальной сварке долж­на быть:

а) такая же, как при сварке в нижнем положении;

б) увеличена по сравнению со сваркой в нижнем положении;

в) снижена по сравнению со сваркой в нижнем положении.

1. Какой диапазон сварочных токов следует выбрать при вертикальной сварке электродом диаметром 4 мм?

а) 60—80 А.

б) 90—110 А.

в) 125—160 А.

1. Какой угол наклона электрода вы установите при вертикальной сварке «снизу вверх» пластин без разделки кромок?

а) 45—50° к горизонтали.

б) 15—30° к горизонтали.

в) 45—50° к вертикали.

1. Какие приемы вертикальной сварки вы будете ис­пользовать для предотвращения стекания расплавленно­го металла?

а) Повышение скорости сварки.

б) Увеличение длины дуги.

в) Уменьшение длины дуги.

1. Какой вид покрытия электродов целесообразнее ис­пользовать для вертикальной сварки «на спуск»?

а) Рутиловый (Р).

б) Фтористо-кальциевый (Б).

в) Целлюлозный (Ц).

1. Какой способ вертикальной сварки позволяет получить максимальное проплавление?

а) Сварка на «подъем».

б) Сварка «опиранием».

в) Сварка на «спуск».

1. Какой способ вертикальной сварки допускает приме­нение высокой скорости сварки?

а) «На спуск».

б) «На подъем».

в) «Опиранием».

1. Какой метод вертикальной сварки допускает примене­ние минимальных зазоров?

а) «На спуск».

б) «Опиранием».

в) «На подъем».

1. Какой угол наклона электрода вы установите при вертикальной сварке «сверху-вниз» пластин без разделки кромок?

а) 45—50° к горизонтали.

б) 15—30° к горизонтали.

в) 45—50° к вертикали.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | а | в | в | в | в | в | а | А | а | б |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2012;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2010;
3. Маслов В.И. Сварочные работы6 Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.