Бюджетное профессиональное

образовательное учреждение Омской области

 «Седельниковское училище № 65».

**ТЕСТ**

 **Присадочные и флюсующие материалы для сварки низкоуглеродистых сталей**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2015

**Присадочные и флюсующие материалы для сварки низкоуглеродистых сталей.**

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный.

1. Присадочный материал — это металл в виде:

а) прутков;

б) проволоки;

в) полосок.

1. Присадочный материал при газовой сварке должен:

а) иметь чистую ровную поверхность без следов ржавчины, масла и других загрязнений;

б) обеспечивать требуемые свойства наплавляемого металла;

в) содержать минимальное количество сторонних примесей.

1. Какие марки присадочных проволок применяют при сварке низкоуглеродистой стали?

а) Проволока марки Св — 08А

б) Проволока марки Св — 10А.

в) Проволока марки Св — 13ХМА.

1. От чего зависит диаметр присадочной проволоки при газовой сварке?

а) От номера наконечника горелки.

б) От толщины свариваемой стали.

в) От марки свариваемой стали.

1. При левом способе диаметр присадочной проволоки должен быть:

а) d = t/2 мм;

б) d = t/2 - 1 мм;

в) d = t/2 + 1 мм.

1. Правый способ сварки применяют при сварке плас­тин толщиной:

а) менее 3 мм;

б) более 3 мм;

в) от 2 до 4 мм.

1. Для какой цели служат флюсы при газовой сварке?

а) Для раскисления свариваемой стали.

б) Для повышения скорости сварки.

в) Для увеличения мощности пламени.

1. Флюс должен отвечать определенным требованиям:

а) быть более легкоплавким, чем основной и присадочный металл;

б) не должен выделять ядовитых и вызывающих коррозию веществ;

в) обладать высокой реакционной способностью с окислами.

1. Необходимо ли применять флюс при сварке низкоуг­леродистой стали?

а) Необходимо во всех случаях.

б) Как правило, нет необходимости.

в) Нужно применять флюс при перегреве сварочной ванны.

 10. Необходимо ли применять флюс при сварке чугуна?

а) Необходимо во всех случаях.

б) Как правило, нет необходимости.

в) Нужно применять флюс при перегреве сварочной ванны.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | а, б, в | а, б, в | а | б | в | б | а | а, б, в | б | а |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или0-49% из 10 предложенныхвопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.