Бюджетное профессиональное

образовательное учреждение Омской области

 «Седельниковское училище № 65».

**ТЕСТ**

 **Устранение раковин и трещин наплавкой**

**МДК 02.02.** **Технология газовой сварки**

**ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

 **по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Составил: Баранов Владимир Ильич мастер производственного обучения

Седельниково, Омская область, 2015

**Устранение раковин и трещин наплавкой.**

**Тест.**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верные.

1. Какой вид дефекта подлежит устранению наплавкой?

а) Заусенцы.

б) Раковины.

в) Задиры.

1. Какого размера дефекты визуального обнаружения подлежат устранению?

а) Скопление раковин размером менее 1,5 мм в количестве 3 штук на 1 см2.

б) 2 мм.

в) 3 мм и более.

1. Какова ширина зоны зачистки окрестности дефект­ного участка?

а) 5 мм.

б) 10 мм.

в) 25 мм.

1. Какие материалы не должны находиться в зоне на­плавки?

а) Окалина.

б) Масла.

в) Ржавчина.

1. На какую глубину производят разделку дефектного участка?

а) Сквозная выборка.

б) 5 мм.

в) До «здорового» металла.

1. Металл прогревается быстрее, дели пламя направлено к поверхности разделки под углом:

а) 30°.

б) 60°.

в) 90е.

1. Каким пламенем ведут обработку наплавкой?

а) Окислительным.

б) Нормальным.

в) Науглероживающим.

1. В какую часть пламени помещается присадочная про­волока?

а) В среднюю зону пламени.

б) В ядро.

в) В факел.

1. До какого уровня заполняют разделку дефекта на­плавленным слоем?

а) Заподлицо с поверхностью детали.

б) Ниже уровня поверхности детали.

в) Выше уровня поверхности детали.

1. Какой инструмент сварщик обязательно применяет при всех видах зачистки?

а) Зубило;

б) Стальную щетку:

в) Напильник.

Эталон ответа:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| вопрос | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ответ | б | б, в | в | а, б. в | в | в | б | а | в | б |

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

**Список литературы**

1. Лаврешин С.А. Производственное обучение газосварщиков : учеб. пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: раб. Тетрадь: учеб. Пособие для нач. проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012.
3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
4. Г.Г Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие для нач. проф. образования – М. : Издательский центр «Академия», 2006.
5. А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки», Учебное пособие – М: ОИЦ «Академия», 2010г.
6. Маслов В.И. Сварочные работы. Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2009.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006.